Menetmaró, menetörvénylő, kombinált szerszámok

1 Menetörvénylők
2 Menetmarók
3 Menetidomszerek

4 Nano-menet-idomszerek

Gewindewirbler — Gewindefräser — Gewindelehren

Thread whirl cutters — Thread milling cutters — Thread gauges

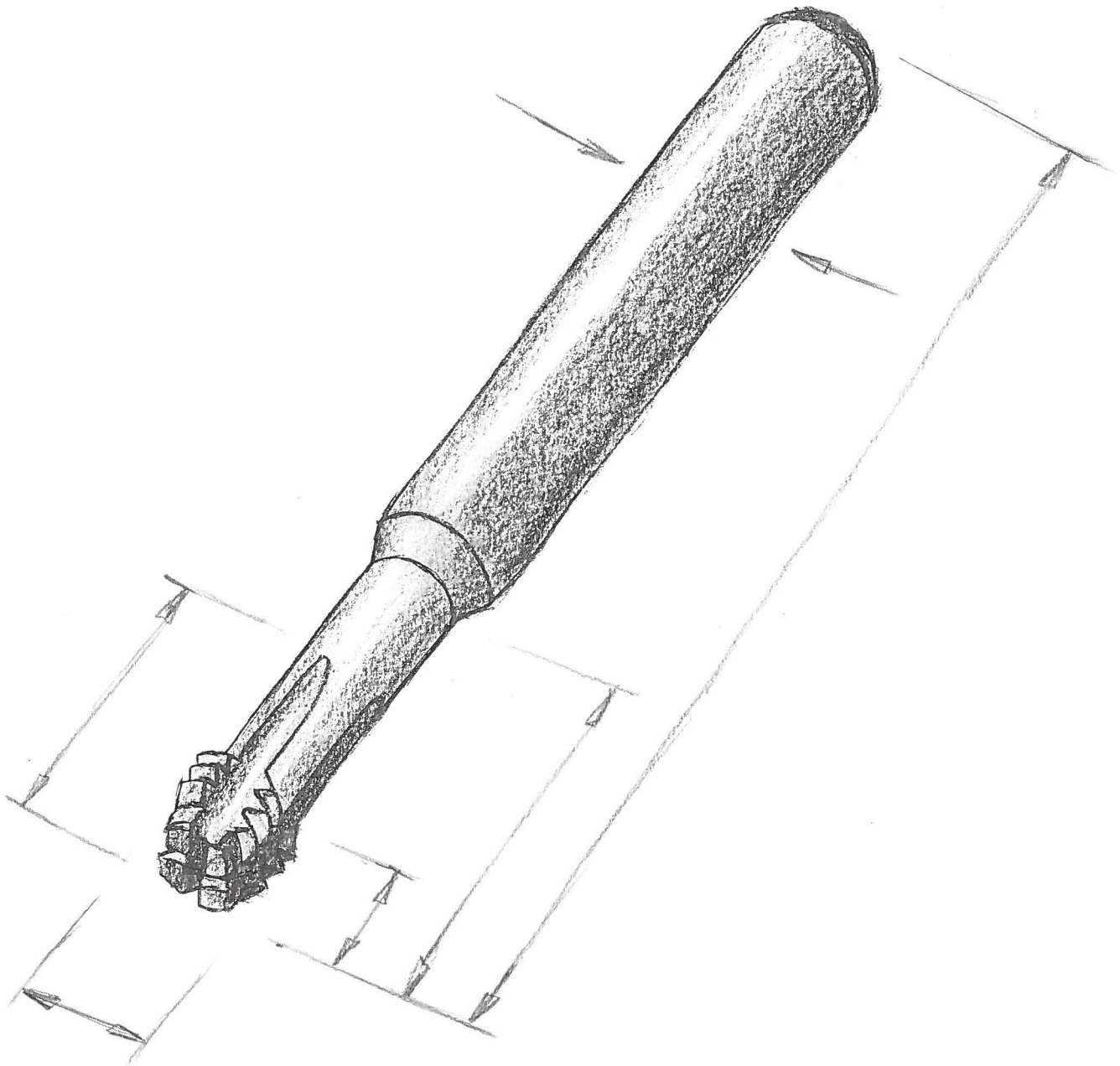
DE-EN-ID TM.1

Katalog
Gewindewirbler
Gewindefräser
Gewindelehren

Catalogue
Thread whirl cutters
Thread milling cutters
Thread gauges

DE-EN-ID TM.1


TAP
DC
DC
DC



VERFÜGBARKEIT DER ARTIKEL

- ● ID *Lagerartikel*
- ● ID *Kurzfristig lieferbar*
- * ID *Ab Lager lieferbar solange Vorrat*

AVAILABILITY OF THE ARTICLES

- ● ID Stock item
- ● ID Available at short notice
- * ID Available from stock, while stock lasts

Unser innovatives KMU ist im Berner Jura in der Schweiz zu Hause, idyllisch eingebettet zwischen Hügeln und am Ufer der hier noch jungen Birs gelegen. Hier werden bereits seit 1940 die Hochleistungs-Gewindewerkzeuge unserer Marke DC entwickelt, produziert und in die ganze Welt geliefert.

Seit der Gründung unseres Unternehmens konzentrieren wir uns auf die Erweiterung unseres Angebotes an Gewindebohrern und Gewindeformern aus HSSE / HSSE-PM, um die Bedürfnisse unserer Kunden optimal zu erfüllen, und auf die Entwicklung neuer Werkzeugtypen für die neusten Technologien und Werkstoffe.

Im Jahre 2000 haben wir den neuen Produktionsbereich „ONE STEP", ausgestattet mit modernsten Produktionstechnologien, für die Entwicklung und Herstellung von zuverlässigen und leistungsstarken Vollhartmetall-Gewindefräsern geschaffen. In der Zwischenzeit wurde unser VHM-Programm stark weiterentwickelt und ausgebaut, mit Schwerpunkt auf Gewindewirblern.

Seit 2010 wird der Entwicklung unserer Mikrowerkzeuge besonders viel Aufmerksamkeit gewidmet. Das Resultat ist unser in der Zwischenzeit echt breites „nano"-Programm, das Gewindewirbler, Gewindebohrer, Gewindeformer, Gewindelehren und Prüfgewindelehren im Durchmesserbereich von 0.3 – 2.75 mm beinhaltet. Als ISO 17025/2005 akkreditiertes Unternehmen ist die DC Nano Tools SA Ihr Spezialist für diesen Bereich.

Heute werden unsere Hochleistungs-Gewindewerkzeuge weltweit und in sämtlichen Branchen dort eingesetzt, wo Wert auf ***Qualität***, ***Leistung*** *und* ***Zuverlässigkeit*** *der Produkte gelegt wird.*

Falls Sie in unserem breit gefächerten Standardprogramm nicht finden sollten was Sie benötigen, ändern wir Werkzeuge Ihren Bedürfnissen entsprechend ab oder stellen spezifische Sonderwerkzeuge basierend auf Ihren Vorgaben und Zeichnungen für Sie her.

Für Fragen, auf die Sie in unserem Katalog keine Antwort finden, stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung.

„Zuerst war ich auf der Suche nach den besten Werkzeugen, dann entschied ich mich, diese selbst herzustellen"

Daniel Charpilloz – 1940

Our innovative SME is at home in the Berner Jura in Switzerland, idyllically nestled between hills and on the banks of the still young river called Birs. This is where since 1940 the high-performance threading tools of our brand DC are developed, manufactured and supplied all over the world.

Since the foundation of our company, we have focused on expanding our range of HSSE / HSSE-PM taps and thread formers in order to optimally meet our customers' needs and on constantly developing new tool types for the latest technologies and materials.

In 2000, we created the new "ONE STEP" production division, equipped with the latest production technologies, for the development and manufacture of reliable and powerful solid carbide thread milling cutters. In the meantime, our CAR programme has been greatly developed and expanded, with a focus on thread whirling cutters.

Since 2010, special attention has been paid to the development of our micro tools. The result is our in the meantime really broad "nano" programme, which includes thread whirlers, taps, thread formers, thread gauges and check thread gauges in the diameter range from 0.3 - 2.75 mm. As an ISO 17025/2005 accredited company, DC Nano Tools SA is your specialist in this field.

Today, our high performance threading tools are used worldwide and in all industries where **quality**, **performance** and **reliability** of the products are paramount.

If you do not find what you need in our wide range of standard products, we can modify tools to suit your needs or manufacture specific special items, based on your specifications and drawings.

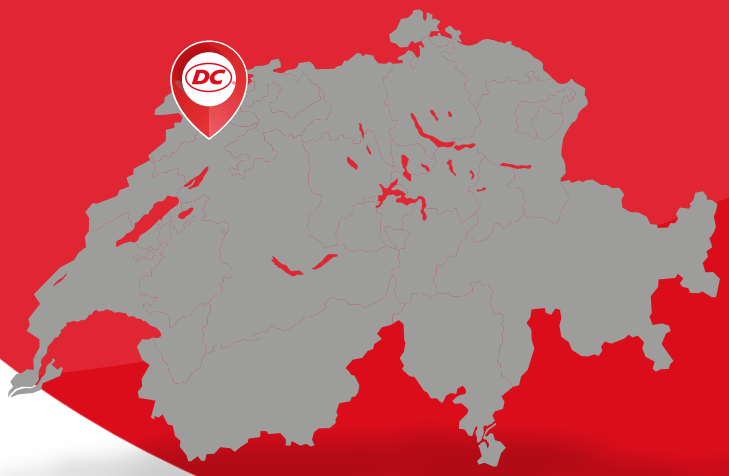
For questions, to which you cannot find an answer in our catalogue, we are of course gladly at your entire disposal.

"In the beginning, I was looking for the best tools, then I decided to produce them myself"

Daniel Charpilloz – 1940

DC SWISS WELTWEIT

UND IMMER IN IHRER NÄHE



KUNDENNÄHE

Sie finden immer einen kompetenten Ansprechpartner, egal ob im Mutterwerk in der Schweiz, bei einer unserer Tochtergesellschaften in Deutschland, Italien und England, oder bei einer unserer vielen Vertretungen bzw. einem unserer Stützpunkthändler weltweit.

CUSTOMER PROXIMITY

You will always find a competent contact person, whether at our main site in Switzerland, at one of our subsidiaries in Germany, Italy and England, or at one of our many representatives or re-sellers worldwide.

Niederlassungen - Subsidiaries
Technologiepartner - Technology Partners
Vertretungen - Distributors

Für weitere Länder : dcswiss.com/de/verkaufsnetz
For further countries: : dcswiss.com/en/sales-network

DC SWISS WORLDWIDE

AND ALWAYS CLOSE TO YOU

SWISS QUALITY

***100 % made by DC SWISS** - garantiert von der Entwicklung des Werkzeuges über dessen Herstellung bis zur Endkontrolle, dank unseres Fachwissens und unserer Kompetenz in allen Bereichen der Gewindewerkzeugherstellung.*

100 % made by DC SWISS - guaranteed from the development of the tool to its production and straight through to the end control, thanks to our know-how and competencies in the whole field of threading tool manufacturing.

UNSERE WERTE

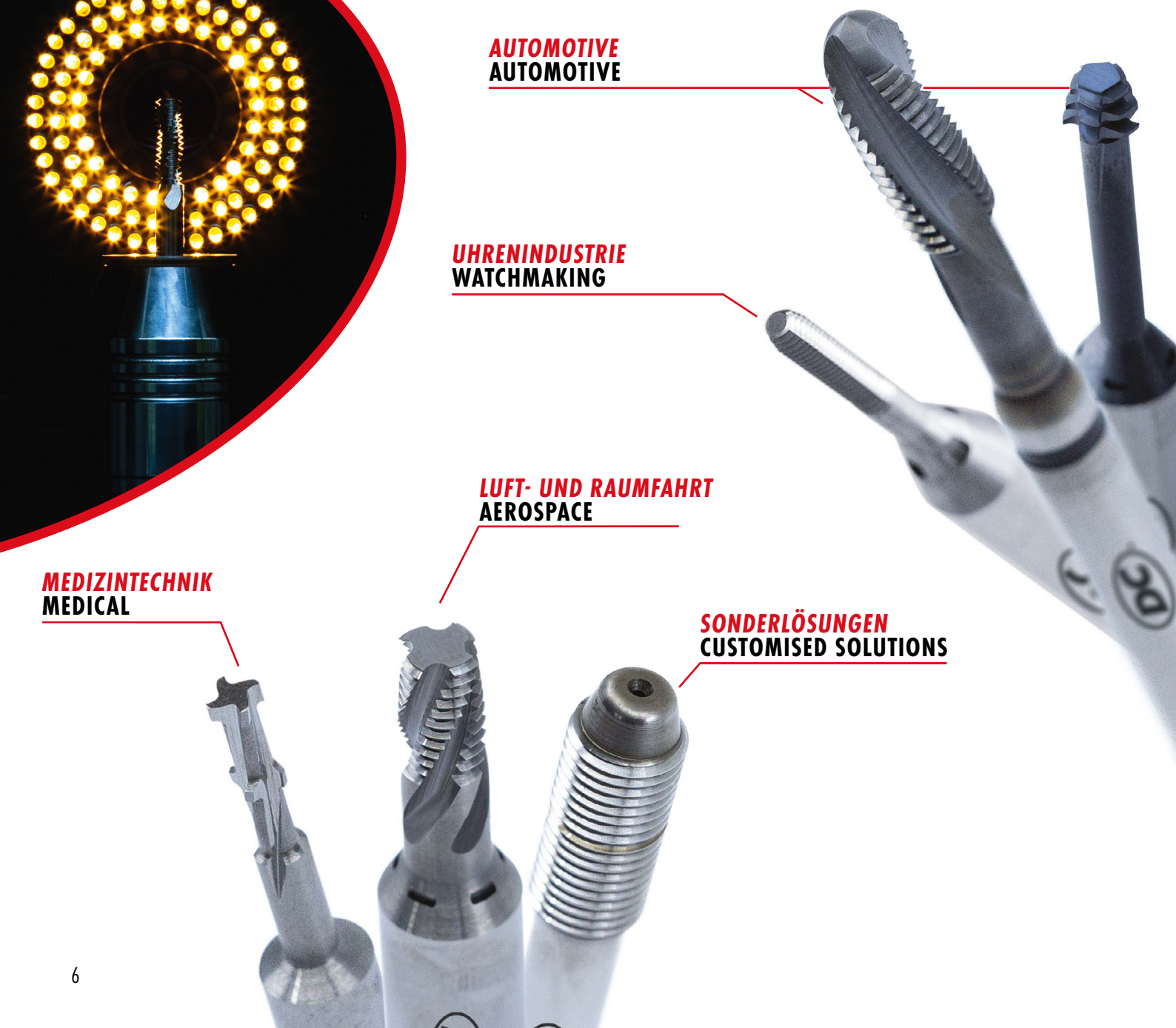
LEISTUNG

Wir sind darin bestrebt, neue leistungsstarke Gewindewerkzeuge zu entwickeln und die Leistungsfähigkeit unserer Standardprodukte den aktuellen Bedürfnissen unserer Kunden anzupassen. Wir legen grossen Wert auf ein konstantes Preis- / Leistungsverhältnis, als Basis für eine vertrauensvolle Beziehung zu unseren Kunden.

OUR VALUES

PERFORMANCE

We make every effort to develop new high-performance threading tools and to adapt the performance of our standard tools to the current needs of our customers. We attach great importance to a constant price/performance ratio as the basis for a trusting relationship with our customers.



AUTOMOTIVE
AUTOMOTIVE

UHRENINDUSTRIE
WATCHMAKING

LUFT- UND RAUMFAHRT
AEROSPACE

MEDIZINTECHNIK
MEDICAL

SONDERLÖSUNGEN
CUSTOMISED SOLUTIONS

FACHKENNTNIS

Der Wert unserer Fachkenntnisse zeigt sich in unserer einzigartigen Art und Weise der Problemlösung, indem wir unser seit 1940 angesammeltes Fachwissen, unsere Erfahrungen und Kompetenzen zum Ausdruck bringen, diese miteinander verbinden und umsetzen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Wir wissen, dass sich dauerhafte Beziehungen nur auf einem soliden Vertrauensverhältnis aufbauen lassen, basierend auf Transparenz und dem täglichen Engagement jedes einzelnen Mitarbeiters, unseren Kunden Werkzeuge und Dienstleistungen bester Qualität zu liefern.

KNOW-HOW

The value of our know-how represents in a unique way the solving of problems and articulates, implements and associates the whole knowledge, experiences and competences accumulated since 1940.

RELIABILITY

We know that lasting relationships can only be built on the basic of confidence, transparency and the daily efforts of each of our employees to provide our customers with tools and services of an excellent quality.

GEWINDESCHNEIDEN
THREAD CUTTING

GEWINDEFORMEN
THREAD FORMING

LUFT- UND RAUMFAHRT
AEROSPACE

GEWINDEFRÄSEN
THREAD MILLING

AUTOMOTIVE
AUTOMOTIVE

MEDIZINTECHNIK
MEDICAL

SONDERLÖSUNGEN
CUSTOMISED SOLUTIONS

ENERGIEERZEUGUNG
POWER GENERATION

UHRENINDUSTRIE
WATCHMAKING

ALLGEMEINER MASCHINENBAU
GENERAL ENGINEERING

GEWINDEWIRBELN
THREAD WHIRLING

GEWINDELEHREN
THREAD GAUGES

GEWINDESCHNEIDFUTTER
TAPPING CHUCKS

GEWINDESCHNEIDEISEN
DIES

UNSERE KOMPETENZEN
KALIBRIEREN & MESSEN

DC SWISS besitzt eine eigene messtechnische Abteilung, die von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle (SAS) als Kalibrierlaboratorium für die Messgrösse "Länge" zugelassen ist.

DC SWISS kann daher Dienstleistungen im Bereich Kalibrieren und Messen von Gewindeverbindungen anbieten.

Ein Zertifikat ist ein schriftlicher Nachweis über die Qualität der messtechnischen Ausrüstung des Unternehmens. Als Mitglied der DC SWISS Holding bietet Ihnen DC NANO TOOLS SA (Akkreditierung SCS 0143) die Prüfung und Kalibrierung von Gewindelehrdornen und Gewindelehrringen nach der internationalen Norm ISO 17025 an.

Unsere Werkzeuge sind das Ergebnis zahlreicher Studien, hoher Fachkompetenzen und langjähriger Erfahrung. Sie werden von uns kontinuierlich bis an ihre Leistungsgrenzen getestet. Dieses Know-how stellen wir Ihnen mit unseren Dienstleistungen zur Verfügung, damit Sie die beste Lösung für Ihre Anwendung erhalten – von der ersten Studie an bis zur Serienfertigung.

Wir beherrschen sämtliche Aspekte der Gewindeschneidtechnologie und stellen Ihnen gerne unsere umfassende Erfahrung auf diesem Gebiet zur Verfügung, sei es bei der Konstruktion, der Fertigung oder der messtechnischen Kontrolle auf den einzelnen Stufen des Fertigungsprozesses.

Konstruktion

Jede Konstruktion ist einzigartig. Für ihre Realisierung gibt es allerdings oft mehrere Lösungen. Wir beraten Sie bei der Auswahl der geeigneten Gewindeverbindung, unter anderem zum Einsatz einstellbarer Schrauben oder hochwertiger selbstsichernder Gewinde. Gemeinsam mit Ihren Konstrukteuren finden wir die für Ihr Projekt bestmögliche Lösung, die wichtige Aspekte wie Masse, Machbarkeit, Produktions- und Montagekosten berücksichtigt.

Fertigung

Jedes Gewindewerkzeug erfordert eine spezifische Programmierung unter Berücksichtigung zahlreicher Parameter. Wir helfen Ihnen bei der individuellen Einstellung Ihrer Maschinen und Werkzeuge, damit Sie optimale Fertigungsergebnisse erzielen können. Wir unterstützen Sie bei den erforderlichen Prüfungen und Messungen, sodass Sie sicher sein können, dass Ihre Gewinde exakt den Vorgaben entsprechen. Auch die perfekte Anpassung des Werkzeuges an Ihre Anforderungen ist für uns selbstverständlich. Probleme bei komplexen Geometrien oder atypischen Positionierungen lassen sich oft mit einer speziellen Werkzeugaufnahme lösen.

Messtechnik

Wir bieten Ihnen nicht nur eine umfangreiche Palette an Messlehren, sondern zeigen Ihnen auch, wie man sie korrekt verwendet und vor allem überprüft, um dauerhaft erstklassige Fertigungsergebnisse zu erzielen. Auch spezifischere Messinstrumente sind erhältlich, etwa zur Überprüfung des Rundlaufs, wie auch alle Zertifizierungen. Wir unterstützen Sie bei der Einrichtung Ihrer Prüfverfahren. Dieser kostenpflichtige Service ist für Flankendurchmesser von 0.1 bis 3.0 mm und für Aussendurchmesser von 0.1 bis 3.5 mm verfügbar. Gehen Sie keine Risiken ein, sondern nutzen Sie die Kompetenzen von DC NANO TOOLS SA für das Kalibrieren Ihrer Messinstrumente.

Aus- und Weiterbildung

In unserem Anwendungszentrum und unserem Labor bieten wir allen Kunden Einführungen in die Theorie und beste Praxis der Gewindeschneidtechnologie an – von der Konstruktion über die Fertigung bis zum Einsatz von Gewindeverbindungen. Auf Wunsch vertiefen wir diese Informationen in spezifischen Schulungen zu bestimmten Themen, wie beispielsweise die Sicherung von Gewindeverbindungen.

OUR EXPERTISE
CALIBRATION & METROLOGY SERVICE

DC SWISS has a metrology lab that is accredited by the Swiss Accreditation Service as a laboratory for calibrating lengths.

DC SWISS is able to offer a calibration and metrology service for screw connections.

A certificate is written confirmation of the quality of a company's metrological equipment. DC NANO TOOLS SA (SCS accreditation 0143), a member of the DC SWISS Group, can inspect and calibrate thread plug gauges as well as thread ring gauges in accordance with the ISO 17025 international standard.

Our tools are the result of numerous studies. We design them using all the knowledge we have acquired over many years, always testing them to their utmost limits. We share all this knowledge with you in the form of our services. Our aim is to provide the most appropriate solution in each case, from feasibility study right through to mass production.

We are experts in all aspects of the process of screw threading, and are able to offer you our assembly expertise from design, machining and metrological inspection through the various stages of creating screw connections.

Design expertise
Each design is unique, but there are often multiple solutions. We can advise you on which type of screw fixing to choose, for example adjustable, self-locking or high-quality screws. During the design phase, we can help your designers to identify and decide the best-performing screw fixing in terms of dimensions, practicality, production costs and assembly.

Machining expertise
Each tool calls for special programming involving numerous parameters. We can help you to get the best out of your machines and tools in order to achieve maximum performance via personalised programming. We can provide you with support in the inspection and measurement phase, so you can be sure of having produced the screw thread you were expecting. And if a tool needs to be customised, we can do this so that it meets all your requirements. Often, a particular approach to fitting makes it possible to resolve a problem caused by complex geometry or unusual positioning.

Metrological expertise
We supply a large number of measuring gauges and also advice on how to use and inspect them in order to ensure the required quality is consistently achieved. Other more specific measures are available, such as concentricity and certification measures. We can assist you in setting up control procedures. This service is available for pitch diameters of 0.1 to 3.0 mm, and external diameters of 0.1 to 3.5 mm. Don't take the risk – benefit from the expertise of DC NANO TOOLS SA to calibrate your measuring tools.

Training
In our application centre and our laboratory, we distribute full information and advice on best practice to all our customers in the design, manufacture and use of screw fixings. We can provide on-demand training in specific subjects such as secure fixings.

SWISS ACCREDITATION
sas.admin.ch SCS 0143

Certificate CH07/0649

The management system of

DC Swiss SA

CP 363,
Grand rue 19
CH - 2735 Malleray

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities

Design, development, manufacturing, marketing, sales and distribution of cutting tools. Expertise in threading technology.

This certificate is valid from 19 June 2018 until 18 June 2021
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits
Recertification audit due before 7 June 2021
Issue 6. Certified since September 2007

Authorised by

SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1 8005 Zurich Switzerland
t +41 (0)44 445-16-80 f +41 (0)44 445-16-88 www.sgs.com

REGISTER — REGISTER

Gewindewirbeln
Thread whirling

M

GW1000	44	GW2000	47
GW3000	50	GWi3000	65
GWi5000	82	GWH3000	89
ZBGF	90		

MJ

GWi3000	67		

MF

GW3000	53	GWi3000	69

MJF

GWi3000	71		

UNC

GW3000	56	GWi3000	73
GWi5000	83	ZBGF	91

UNJC

GWi3000	75		

UNF

GW3000	59	GWi3000	77
GWi5000	84	ZBGF	92

UNJF

GWi3000	79		

S

GW1000	45	GW2000	48
GW3000	62	GWi3000	81
GWi5000	85		

SL

GW1000	46	GW2000	49
GW3000	62		

Zentrierbohrer, Spiralbohrer
Spotting drills, Twist drills

C315VS	86
FZ315VS	87
F286VS	88

Gewindefräsen
Thread milling

M

GF	104 / 115	GFH	104
GFS	117	GFM	128
BGF	132		

MF

GF	107 / 115	GFS	120
GFM	128	BGF	135

UNC, UNF, UNEF, UN, UNS

GF	109 / 116	GFS	122
GFM	129		

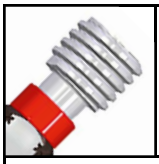
G (BSP)

GF	113	GFS	126
GFM	130		

NPT, NPTF

GF	114	GFS	127
GFM	131		

REGISTER — REGISTER



Gewindelehrdorne
Thread plug gauges

Gewindelehrringe
Thread ring gauges

M
D5701-1 138 D5701-2 138 D5703 138

MF
D5701-1 140 D5701-2 141 D5703 140

UNC
D5701-1 144 D5703 144

UNF
D5701-1 145 D5703 145

UNEF
D5703 145

G
D5701-1 146 D5701-2 146 D5703 146

PG
D5725 146

NPT, NPTF
D5720 147

EG M, EG UNC, EG UNF
D5703 148

M nano
DN01 158 DN02 158

MF nano
DN01 159 DN02 159

UNC nano
DN01 160 DN02 160

UNF nano
DN01 160 DN02 160

S nano
DN01 161 DN02 161

SF nano
DN01 163 DN02 163

SL nano
DN01 163 DN02 163

Alle nano-Gewindelehrdorne sind SCS-zertifiziert und das kostenpflichtige Zertifikat auf Bestellung lieferbar.
All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

M
D5704 139 D5714 139

MF
D5704 142 D5714 142

UNC
D5704 144 D5714 144

UNF
D5704 145 D5714 145

UNEF
D5704 145 D5714 145

G
D5704 146 D5714 146

PG
D5704 146

NPT, NPTF
D5721 147

M nano
DZ04 164 DZ14 164
DN04 169 DN14 169

MF nano
DZ04 165 DZ14 165
DN04 170 DN14 170

UNC nano
DZ04 166 DZ14 166
DN04 171 DN14 171

UNF nano
DZ04 166 DZ14 166
DN04 171 DN14 171

S nano
DZ04 167 DZ14 167
DN04 172 DN14 172

SF nano
DZ04 168 DZ14 168
DN04 173 DN14 173

Alle nano-Gewindelehrringe haben ein Prüfzertifikat, realisiert mit SCS-akkreditierten Prüf-Gewindelehrdornen. Das kostenpflichtige Prüfzertifikat ist auf Bestellung lieferbar.
All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

REGISTER — REGISTER

Prüfgewindelehrdorne
Thread plug check gauges

M nano

RN05-1	174	RN15-1	174
RN05-2	179	RN15-2	179

MF nano

RN05-1	175	RN15-1	175
RN05-2	180	RN15-2	180

UNC nano

RN05-1	176	RN15-1	176
RN05-2	181	RN15-2	181

UNF nano

RN05-1	176	RN15-1	176
RN05-2	181	RN15-2	181

S nano

RN05-1	177	RN15-1	177
RN05-2	182	RN15-2	182

SF nano

RN05-1	178	RN15-1	178
RN05-2	183	RN15-2	183

Mit SCS-Zertifikat.
SCS certificate included.

Abnutzungsprüfdorne
Master plug gauges WEAR

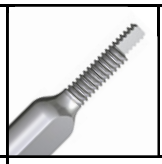
M nano

RN05-3	184	RN15-3	184

MF nano

RN05-3	185	RN15-3	185

Mit SCS-Zertifikat.
SCS certificate included.



Kalibrier-Gewindelehrdorne
Calibration thread plug gauges

S nano

EN00	186

Mit SCS-Zertifikat.
SCS certificate included.

nano-Gewindelehren - Prüfmittel - SCS-Zertifikat
Bestellformular für nano-Gewindelehren
Micro-Safelock

Härtevergleichstabelle
Tabelle Zoll - mm
Umrechnungstabelle
Kernlochbohrungen
Aussendurchmesser
Technischer Fragebogen
Liefer- und Zahlungsbedingungen

Weitere Informationen finden Sie unter
www.dcswiss.com

nano-Thread gauges - Inspection devices - SCS Measurement certificate
Order form for nano thread gauges
Micro-Safelock

Hardness chart
Chart inches - mm
Conversion table
Core holes
Turned diameters
Technical questionnaire
Delivery and payment conditions

Further information are available on
www.dcswiss.com

PIKTOGRAMME — PICTOGRAPHS

Vollhartmetall-Gewindewirbler, Gewindefräser, Bohrgewindefräser, Zirkular-Bohrgewindefräser, Zentrierbohrer und Spiralbohrer
Solid carbide thread whirl cutters, thread milling cutters, thrillers, circular drill thread milling cutters, spotting drills and twist drills

VHM CAR — *Vollhartmetall*
Solid carbide

VS — *DC-"VS"-Verschleissschutzschicht für den allgemeinen Einsatz*
DC "VS" wear-protective coating for general use

VX — *DC-"VX"-Verschleissschutzschicht für rostfreie Stähle und Nickellegierungen*
DC "VX" wear-protective coating for stainless steels and Nickel alloys

VH — *DC-"VH"-Verschleissschutzschicht für gehärtete Stähle (≤ 63 HRC)*
DC "VH" wear-protective coating for tempered steels (≤ 63 HRC)

NIHS — *Schweizerische Uhrenindustrie-Norm*
Norm of Swiss Watch Industry

HRC ≤ 63 — *Für Werkstoffe ≤ 63 HRC (GWH - GFH)*
For materials ≤ 63 HRC (GWH - GFH)

h5/h6 — *Schafttoleranz h5 / h6*
Shank tolerance h5 / h6

h5 — *Schafttoleranz h5*
Shank tolerance h5

h6 — *Schafttoleranz h6*
Shank tolerance h6

< 3µm — *Rundlaufgenauigkeit*
Shape accuracy

HSC — *HSC-Bearbeitung*
HSC-Machining

 *GW1000-Profil*
GW1000 profile

 *GW2000-Profil*
GW2000 profile

 *GW3000-Profil*
GW3000 profile

 *GWi3000-Profil*
GWi3000 profile

 *GWi5000-Profil*
GWi5000 profile

 *Anzahl Zähne zur Programmierung (GWi5000)*
Number of teeth for programming (GWi5000)

 *Für gratfreie Gewinde (GWi5000)*
For burr-free threads (GWi5000)

 *Zirkular-Bohrgewindefräser-Profil*
Circular drill thread milling cutter profile

 *Zirkular-Bohrgewindefräser mit Kühlkanal*
Circular drill thread milling cutter with cooling channel

> 20 bar — *Innenkühlung mindestens 20 bar*
Internal coolant min. 20 bar

 *Kühlkanal*
Internal cooling channel

 *Kühlkanal (BGF, 2 Spannuten)*
Internal cooling channel (BGF, 2 flutes)

 *Kühlkanal (BGF, 3 Spannuten)*
Internal cooling channel (BGF, 3 flutes)

 R10 — *10° Rechtsspiralnuten*
10° right-hand spiral flutes

 R15 — *15° Rechtsspiralnuten*
15° right-hand spiral flutes

 R27 — *27° Rechtsspiralnuten*
27° right-hand spiral flutes

 R27 — *27° Rechtsspiralnuten*
27° right-hand spiral flutes

 R0 — *0° Drallwinkel (GWi5000 - GWH)*
0° helix angle (GWi5000 - GWH)

 R10 — *10° Rechtsdrallwinkel*
10° right-hand helix angle

 L3 — *3° Linksdrallwinkel (ZBGF)*
3° left-hand helix angle (ZBGF)

 45° — *Mit 45° Senker zum Anfasen des Gewindes*
With 45° chamfer for countersinking

 *Radius auf Aussendurchmesser*
Radius on external diameter

 *Kühlkanal GWi Ø 0.8 - ≤ 6.35 mm*
Cooling channel GWi Ø 0.8 - ≤ 6.35 mm

 *Kühlkanal GWi Ø > 6.35 - ≤ 20 mm*
Cooling channel GWi Ø > 6.35 - ≤ 20 mm

 1:16 — *Konisches Gewinde 1:16 (NPT - NPTF)*
Tapered thread 1:16 (NPT - NPTF)

 2 x D_1 — *Gewindelänge 2 x D_1*
Thread length 2 x D_1

 2.5 x D_1 — *Gewindelänge 2.5 x D_1*
Thread length 2.5 x D_1

 3 x D_1 — *Gewindelänge 3 x D_1*
Thread length 3 x D_1

 4 x D_1 — *Gewindelänge 4 x D_1*
Thread length 4 x D_1

PIKTOGRAMME — PICTOGRAPHS

Gewindelänge 1.5 x D_1
Thread length 1.5 x D_1

Gewindelänge 2 x D_1
Thread length 2 x D_1

Gewindelänge 2.5 x D_1
Thread length 2.5 x D_1

Innengewinde
Internal thread

Aussengewinde
External thread

Innengewinde (GW - GWi - GWH)
Internal thread (GW - GWi - GWH)

Sacklöcher (BGF)
Blind holes (BGF)

Durchgangslöcher (BGF)
Through holes (BGF)

BGF, 2 Spannuten
BGF, 2 flutes

BGF, 3 Spannuten
BGF, 3 flutes

EG-Gewinde
Thread EG (for wire screw thread inserts)

Kernlochdurchmesser
Core-hole diameter

Anzahl Spannuten (Z)
Number of flutes (Z)

Werkzeugdrehrichtung "links"
Sense of rotation of tool "left"

Auf Anfrage
On request

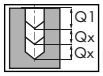
Unvollständigen Gang entfernen (GF61 - GFH61),
Umstellung auf neue Ausführung im Gange
Removal of incomplete thread (GF61 - GFH61),
change to new version in progress

Fasenwinkel 90°
Chamfer 90°

Bohrtiefe 5 x d_1
Drilling depth 5 x d_1

Bohrtiefe 6 x d_1
Drilling depth 6 x d_1

Bohrtiefe 8 x d_1
Drilling depth 8 x d_1



Tieflochbohren mit Entspanen
Drilling with pecking

130° Spitzenwinkel
130° point angle

140° Spitzenwinkel
140° point angle

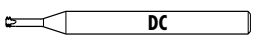
30° Rechtsspiralnuten
30° right-hand spiral flutes

Innenkühlung, mit 2 stirnseitigen Schmiermittelaustritten
Internal coolant, with 2 frontal outflows

Innenkühlung, mit 2 gedrallten Kühlkanälen
Internal coolant, with 2 twisted coolant channels

Für Bohrtiefe 3 x d_1
For drilling depth 3 x d_1

Für Bohrtiefe 5 x d_1
For drilling depth 5 x d_1



Baumasse nach DC-Werksnorm
General dimensions as per DC standards

Schaftmasse nach DIN 6535 HA
Shank dimensions as per DIN 6535 HA

Bemerkung GFM

Zur Vermeidung grösserer Profilüberfräsungen darf der Fräser-Ø für Regelgewinde nicht grösser als ⅔ (Feingewinde ¾) des zu fräsenden Gewinde-Ø sein.

Notice GFM

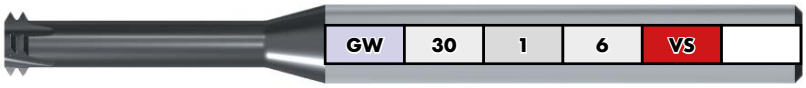
In order to avoid profile defects it is important that the tool diameter does not exceed ⅔ of the diameter of the work-piece thread for coarse threads (¾ for fine threads).

KODIERUNG — CODIFICATION

VHM-Gewindewirbler

Solid carbide thread whirl cutters

Beispiel - Example



Standardausführung	Standard execution	**GW**					
Für gehärteten Stahl (55 - ≤ 63 HRC)	For hardened steels (55 - ≤ 63 HRC)	**GWH**					
Mit Kühlkanal	With cooling channel	**GWi**					
Einzahn	Single tooth		**11**				
Mehrzahn-Einzelprofil	Single profile, multi toothed		**20**				
Mehrzahn-Doppelprofil	Double pitch with multi flutes		**30**				
Mehrzahn-Vollprofil	Multi fluted with full profile		**50**				
Aussenkühlung	External lubrication			**1**			
Innenkühlung	Internal lubrication			**6**			
Gewindelänge 2 x D_1	Thread length 2 x D_1				**5**		
Gewindelänge 2.5 x D_1	Thread length 2.5 x D_1				**6**		
Gewindelänge 3 x D_1	Thread length 3 x D_1				**7**		
Gewindelänge 4 x D_1	Thread length 4 x D_1				**9**		
VS-Verschleissschutzschicht, generell	VS wear-protective coating, general					**VS**	
VX-Beschichtung für rostfreie Stähle und Nickelleg.	VX coating for stainless steels and Nickel alloys					**VX**	
VH-Beschichtung für gehärtete Stähle (≤ 63 HRC)	VH coating for hardened steels (≤ 63 HRC)					**VH**	
Spezialausführung	Special execution						**SP**

VHM-Zirkular-Bohrgewindefräser

Solid carbide circular drill thread milling cutters

Beispiel - Example

Standardausführung	Standard execution	**ZBGF**					
Spiralnuten 3°	Spiral flutes 3°		**60**				
Innenkühlung	Internal lubrication			**6**			
Gewindelänge 2 x D_1	Thread length 2 x D_1				**5**		
Gewindelänge 3 x D_1	Thread length 3 x D_1				**7**		
VS-Verschleissschutzschicht, generell	VS wear-protective coating, general					**VS**	
Spezialausführung	Special execution						**SP**

KODIERUNG — CODIFICATION

VHM-Gewindefräser

Solid carbide thread milling cutters

Beispiel - Example

Standardausführung	Standard execution	**GF**						
Für gehärteten Stahl (55 - ≤ 63 HRC)	For hardened steels (55 - ≤ 63 HRC)	**GFH**						
Mit 45° Senkfase	With 45° chamfer for countersinking	**GFS**						
Polyvalenter Gewindefräser	For multi sizes thread milling cutters	**GFM**						
Bohrgewindefräser	Thrillers	**BGF**						
Spiralnuten 27° (GF61), 10° (GFH)	Spiral flutes 27° (GF61), 10° (GFH)		**61**					
Spiralnuten 15° (GF62, GFM62)	Spiral flutes 15° (GF62, GFM62)		**62**					
Spiralnuten 27° (GFS)	Spiral flutes 27°(GFS)		**66**					
Bohrgewindefräser zweilippig	Thrillers 2 flutes		**67**					
Bohrgewindefräser dreilippig	Thrillers 3 flutes		**68**					
Aussenkühlung	External lubrication			**1**				
Innenkühlung	Internal lubrication			**6**				
Gewindelänge 1.5 x D_1	Thread lenght 1.5 x D_1				**0**			
Gewindelänge 2 x D_1	Thread length 2 x D_1				**5**			
Gewindelänge 2.5 x D_1	Thread length 2.5 x D_1				**6**			
VS-Verschleissschutzschicht, generell	VS wear-protective coating, general					**VS**		
VX-Beschichtung für rostfreie Stähle und Nickelleg.	VX coating for stainless steels and Nickel alloys					**VX**		
VH-Beschichtung für gehärtete Stähle (≤ 63 HRC)	VH coating for hardened steels (≤ 63 HRC)					**VH**		
Spezialausführung	Special execution						**SP**	
Profil für Aussengewinde	Profile for external threads							**EX**

Bemerkung GFM

Zur Vermeidung grösserer Profilüberfräsungen darf der Fräser-Ø für Regelgewinde nicht grösser als ⅔ (Feingewinde ¾) des zu fräsenden Gewinde-Ø sein.

Notice GFM

In order to avoid profile defects it is important that the tool diameter does not exceed ⅔ of the diameter of the work-piece thread for coarse threads (¾ for fine threads).

ANWENDUNGSGRUPPEN

Beispiele für Anwendungsgruppen

11 Automatenstahl

1.0711	9S20
1.0715	9SMn28
1.0718	9SMnPb28
1.0726	35S20
1.0737	9SMnPb36

12 Baustahl, Einsatzstahl

1.0037	St37-2 (S235JR)
1.0050	St50-2 (E295)
1.0060	St60-2 (E335)
1.5919	15CrNi6
1.7131	16MnCr5

13 Kohlenstoffstahl

1.0503	C45
1.0535	C55
1.0601	C60
1.1545	C105W1
1.2067	102Cr6 (100Cr6)

14 Stahl legiert < 850 N/mm2

1.2363	X100CrMoV5-1
1.3551	80MoCrV42-16
1.7218	25CrMo4
1.7220	34CrMo4
1.7225	42CrMo4

15 Stahl legiert / vergütet > 850 - < 1150 N/mm2

1.3553	X82WMoCrV6-5-4
1.6580	30CrNiMo8
1.7220	34CrMo4
1.7225	42CrMo4
1.8507	34CrAlMo5

16 Hochfester Stahl ≤ 44 HRC

	EN-GJS-1200-2
1.6582	34CrNiMo6v
1.7225	42CrMo4v
1.7228	50CrMo4v
1.8515	31CrMo12v

17 Stahl vergütet > 44 - ≤ 54 HRC

> 44 - ≤ 54 HRC

18 Stahl gehärtet > 54 - ≤ 63 HRC

> 54 - ≤ 63 HRC

21 Rostfreier Stahl, geschwefelt

1.4005	X12CrS13
1.4104	X14CrMoS17
1.4305	X10CrNiS18-9

22 Austenitisch

1.4301	X5CrNi18-10
1.4406	X2CrNiMoN17-12-2
1.4435	X2CrNiMo18-14-3
1.4541	X6CrNiTi18-10
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2

23 Ferritisch, martensitisch < 850 N/mm2

1.4112	X90CrMoV18
1.4540	X4CrNiCuNb16-4
1.4582	X4CrNiMoNb25-7
1.4762	X10CrAl24
1.4922	X20CrMo11-1

24 Ferritisch, martensitisch > 850 - < 1150 N/mm2

1.4057	X17CrNi17-2
1.4125	X105CrMo17
1.4542	X5CrNiCuNb16-4
1.4548	X5CrNiCuNb17-4-4
1.4748	X85CrMoV18-2

31 Grauguss

0.6015	GG15
0.6020	GG20
0.6025	GG25
0.6030	GG30

32 Kugelgraphitguss, Temperguss

0.7040	GGG40
0.7043	GGG40.3
0.7050	GGG50
0.7060	GGG60
0.7080	GGG80

41 Reintitan

3.7024	Grad1
3.7034	Grad2
3.7055	Grad3
3.7065	Grad4

42 Titanlegierung

3.7124	TiCu2.5
	Ti6Al7Nb
3.7164	TiAl6V4 (Grad5)
3.7174	TiAl6V6Sn2

51 Nickellegierung 1 ≤ 850 N/mm2

1.3912	Ni36 (Invar)
2.4360	NiCu30Fe (Monel 400)
2.4816	NiCr15Fe (Inconel 600)
1.4876	X10NiCrAlTi32-20

52 Nickellegierung 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm2

2.4375	NiCu30Al (MonelK500)
2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic 80)
2.4668	NiCr19NbMo (Inconel718)

53 Nickellegierung 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm2

2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80)
2.4668	NiCr19NbMo (Inconel718)

61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer)

2.0060	E-Cu57 (E-Cu)

62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend)

2.0401	CuZn39Pb3 (Ms58)
2.0402	CuZn40Pb2 (Ms58)
2.1030	CuSn8 (Bz)
2.1096	G-CuSn5ZnPb

63 Messing (langspanend)

2.0240	CuZn15 (Ms85)
2.0265	CuZn30 (Ms70)
2.0321	CuZn37 (Ms63)

71 Al unlegiert

3.0205	Al99
3.0255	Al99.5

72 Al legiert Si < 1.5 %

3.1255	AlCuSiMn
3.1355	AlCuMg2
3.2315	AlMgSi1
3.3206	AlMgSi0.5
3.4345	AlZnMgCu0.5

73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 %

3.2161	G-AlSi8Cu3
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2341	G-AlSi5Mg
3.2371	G-AlSi7Mg

74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierungen

3.2381	G-AlSi10Mg
3.2382	GD-AlSi10Mg
3.2581	G-AlSi12
3.2583	G-AlSi12 (Cu)

81 Thermoplaste

Delrin (POM)
Teflon
Nylon

82 Duroplaste

Bakelit
Novopan

83 Faserverstärkte Kunststoffe

Glasfaserverstärkte
Thermo- und Duroplaste

Referenz: DIN

91 Gelbgold

2N18
Au585AgCu205
3N18
Au917AgCu44

92 Rotgold

4N18
5N18
Au585CuAg325
Au750AgCu
Au917Cu83

93 Weissgold

Au750PdCu125
Au750PdCu150
Au585PdCu150
Au925Pd75

94 Silber

Ag999
Ag800Cu
Ag925Cu

APPLICATION GROUPS

Examples for application groups

11 Free-cutting steels

1.0711	1212
1.0715	1213
1.0718	12L13
1.0726	1140
1.0737	12L14

12 Structural, cementation steels

1.0037	1015
1.0050	A570 Gr.50
1.0060	A572 Gr.65
1.5919	3115
1.7131	5115

13 Carbon steels

1.0503	1045
1.0535	1055
1.0601	1060
1.1545	W110
1.2067	L 3

14 Alloy steels < 850 N/mm2

1.2363	A2
1.3551	M50
1.7218	4130
1.7220	4135
1.7225	4140

15 Alloy steels hard./temp. > 850 - < 1150 N/mm2

1.3553	-
1.6580	4340
1.7220	4135
1.7225	4140
1.8507	A355CLD (K23510)

16 High tensile alloy steels ≤ 44 HRC

	EN-GJS-1200-2
1.6582	4340
1.7225	4140
1.7228	4150
1.8515	-

17 Alloy steels tempered > 44 - ≤ 54 HRC

> 44 - ≤ 54 HRC

18 Alloy steels hardened > 54 - ≤ 63 HRC

> 54 - ≤ 63 HRC

21 Free machining stainless steels

1.4005	416
1.4104	430F
1.4305	303

22 Austenitic stainless steels

1.4301	304
1.4406	316LN
1.4435	316L
1.4541	321
1.4571	316Ti

23 Ferritic and martensitic < 850 N/mm2

1.4112	440B
1.4540	XM12 (15-5PH)
1.4582	-
1.4762	446
1.4821	4922

24 Ferritic and martensitic > 850 - < 1150 N/mm2

1.4057	431
1.4125	440C
1.4542	630 (17-4PH)
1.4748	-

31 Cast iron

0.6015	A48-25B
0.6020	A48-30B
0.6025	A48-40B
0.6030	A48-45B

32 Spheroidal graphite + malleable cast iron

0.7040	60-40-18
0.7043	-
0.7050	65-45-12
0.7060	80-55-06
0.7080	120-90-02

41 Pure titanium

3.7024	Gr.1
3.7034	Gr.2
3.7055	Gr.3
3.7065	Gr.4

42 Titanium alloys

3.7124	Alloy 230
	F-1295
3.7164	Gr.5
3.7174	-

51 Nickel alloys 1 ≤ 850 N/mm2

1.3912	K93600
2.4360	N04400
1.4816	N08800

52 Nickel alloys 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm2

2.4375	N05500 (B865)
2.4631	N07080 (B637)
2.4668	N07718 (B637)

53 Nickel alloys 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm2

2.4631	N07080 (B637)
2.4668	N07718 (B637)

61 Pure copper (electrolytic copper)

2.0060	C11000

62 Short chip brass, phosphor bronze, gun metal

2.0401	C38500
2.0402	C37800
2.1030	C52100
2.1096	-

63 Long chip brass

2.0240	C23000
2.0265	C26000
2.0321	C27200

71 Al unalloyed

3.0205	1200
3.0255	1050A

72 Al alloyed Si < 1.5 %

3.1255	2014
3.1355	2024
3.2315	6082
3.3206	6060
3.4345	7020

73 Al alloyed Si > 1.5 % - < 10 %

3.2161	380.1
3.2162	-
3.2341	-
3.2371	A 356.2

74 Al alloyed Si > 10 %, Mg-alloys

3.2381	A360
3.2382	-
3.2581	A413
3.2583	413.1

81 Thermoplastics

Delrin (POM)
Teflon
Nylon

82 Duroplastics

Bakelit
Novopan

83 Glass fibre reinforced plastics

Glass fibre reinforced,
Thermo and Duroplastics

Reference: AISI/ASTM/UNS

91 Yellow gold

2N18
Au585AgCu205
3N18
Au917AgCu44

92 Red gold

4N18
5N18
Au585CuAg325
Au750AgCu
Au917Cu83

93 White gold

Au750PdCu125
Au750PdCu150
Au585PdCu150
Au925Pd75

94 Silver

Ag999
Ag800Cu
Ag925Cu

GEWINDELEHREN NANO — NANO THREAD GAUGES

GEWINDELEHRDORNE — THREAD PLUG GAUGES

MESSTECHNIK — METROLOGY

< 2.74 mm

GO

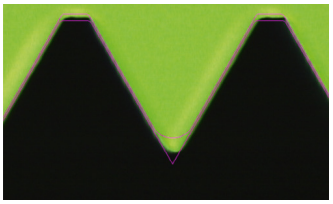
NO-GO

PRODUKTION — PRODUCTION

GO

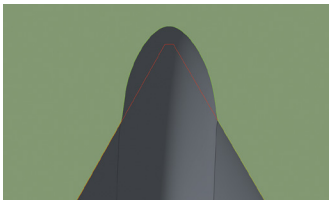
EINSATZ

Der erste unvollständige Gewindegang und die Frontfläche der Lehre sind hochpräzise und passgenau geschliffen – eine entscheidende Voraussetzung für korrekte Messergebnisse und die Überprüfung der Gewinde auf einer grösstmöglichen Länge.



PROFILKONTROLLE

Dank unserer Kompetenz auf dem Gebiet des Schleifens können wir die perfekte Einhaltung der Toleranzen des Gewindeprofils und eine einwandfreie Oberflächenqualität gewährleisten.



NO-GO-GEWINDELEHRRING

Unsere NO-GO-Lehrringe gewährleisten eine exakte Kontrolle der Gewindeflanken von Schrauben: ihr freigestochener Aussendurchmesser verhindert Fehlmessungen durch blockierende Schrauben am Aussendurchmesser während des Prüfvorgangs.

MODULARES SYSTEM

Bei Bedarf kann die GO-Gewindelehre mit einem Verbindungsstück mit der NO-GO-Lehre zusammengeschraubt werden. In ihrer stabilen Verpackung lassen sich die Lehren sicher transportieren. Der mit Aussparungen versehene Schaumstoffeinsatz schützt die Werkzeuge vor Beschädigungen und Schmutz.

PRÜF-GEWINDELEHRDORNE — PLUG CHECK GAUGES

Der NO-GO-Prüf-Gewindelehrdorn dient zur Kontrolle des neuwertigen Lehrrings.

The NO-GO plug check gauge is the foolproofing device for the new ring gauge.

Mit dem GO-Prüf-Gewindelehrdorn überprüfen Sie die Qualität Ihres Lehrrings.

The GO plug check gauge is used to check the quality of your ring gauge.

Der Verschleisslehrdorn WEAR verlängert die Lebensdauer Ihres Lehrrings bis zu einem festgelegten Schwellenwert.

The master plug gauge WEAR will extend the service life of your ring gauge up to a certain tolerance limit.

UTILISATION

The fact that the initial turn of the screw thread and also the tip of the gauge have been ground flat ensures that the tool engages optimally in the thread, which is essential for ensuring a correct measurement.
This enables the gauge to check the thread at its maximum depth.

PROFILE CONTROL

Our expertise in the field of rectification ensures we have perfect control of tolerances for the shape of the profile and for surface textures.

NO-GO RING GAUGE

The cut-away on the exterior diameter of our NO-GO ring gauges ensures the sides of the screw can be optimally checked, eliminating the risk of any incorrect inspection caused by a blockage on the exterior diameter of the gauge.

MODULAR SYSTEM

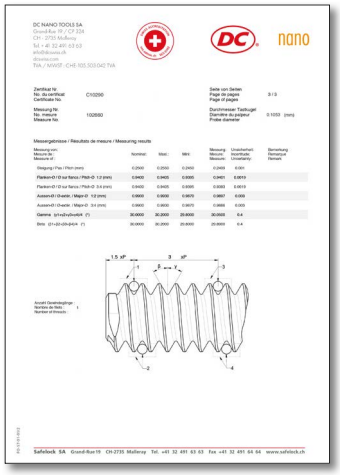
A coupling screw enables the GO gauge to be connected to the NO-GO section as required. The rigid box protects the gauges during transportation. Its moulded interior keeps the product clean and protects it from impacts.

DAS SCS-ZERTIFIKAT

Ein Zertifikat ist ein schriftlicher Nachweis über die Qualität der im Unternehmen eingesetzten Messinstrumente. DC NANO TOOLS SA (Akkreditierung SCS 0143), ein Mitglied der DC SWISS Holding, bietet Ihnen die Prüfung und Kalibrierung Ihrer Gewindelehren nach der internationalen Norm ISO 17025 an.
Diese kostenpflichtige Dienstleistung wird für Flankendurchmesser von 0.1 bis 3.0 mm und für Aussendurchmesser von 0.1 bis 3.5 mm angeboten.

Alle Lehrdorne sind SCS-zertifiziert.

ISO 17025/2005 akkreditiert © DC Nano Tools SA



SCS MEASUREMENT CERTIFICATE

A certificate is written confirmation of the quality of a company's metrological equipment. DC NANO TOOLS SA (SCS accreditation 0143), a member of the DC SWISS Group, can inspect and calibrate thread gauges for you in accordance with the ISO 17025 international standard.
This chargeable service is available for pitch diameters of 0.1 to 3.0 mm and external diameters of 0.1 to 3.5 mm.

All plug thread gauges are SCS certified.

ISO 17025/2005 accredited © DC NANO TOOLS SA

SO ERHALTEN SIE IHR KONFORMITÄTSZERTIFIKAT ONLINE

Ab sofort können Sie Ihr Konformitätszertifikat von überall direkt per Smartphone anfordern. Dazu scannen Sie einfach den QR-Code auf der Karte, die der Box beiliegt und laden die PDF-Datei im Anhang herunter.

Der mit jeder Box gelieferte Konformitätsnachweis bestätigt, dass am Ende der Fertigung eine sorgfältige Kontrolle durchgeführt wurde.

Qualitätskontrolle DC SWISS SA

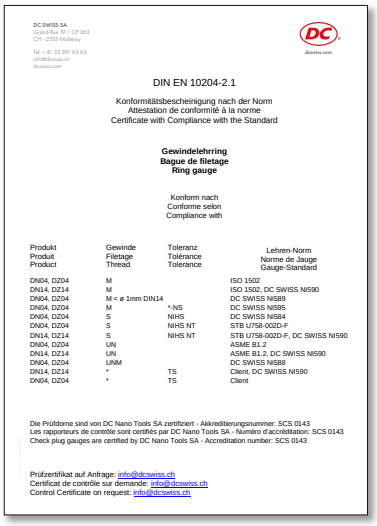
DOWNLOAD YOUR DC ATTESTATION

DOWNLOAD YOUR CONFIRMATION OF COMPLIANCE

You can now access your confirmation of compliance any time, at any place on your phone. Simply scan the QR code on the card inside the box and download the associated pdf file.

The confirmation of compliance accompanying each box confirms that the factory has scrupulously followed the post-production monitoring process.

DC SWISS SA quality control



DIN EN 10204-2.1

Konformitätsbescheinigung nach der Norm
Attestation de conformité à la norme
Certificate with Compliance with the Standard

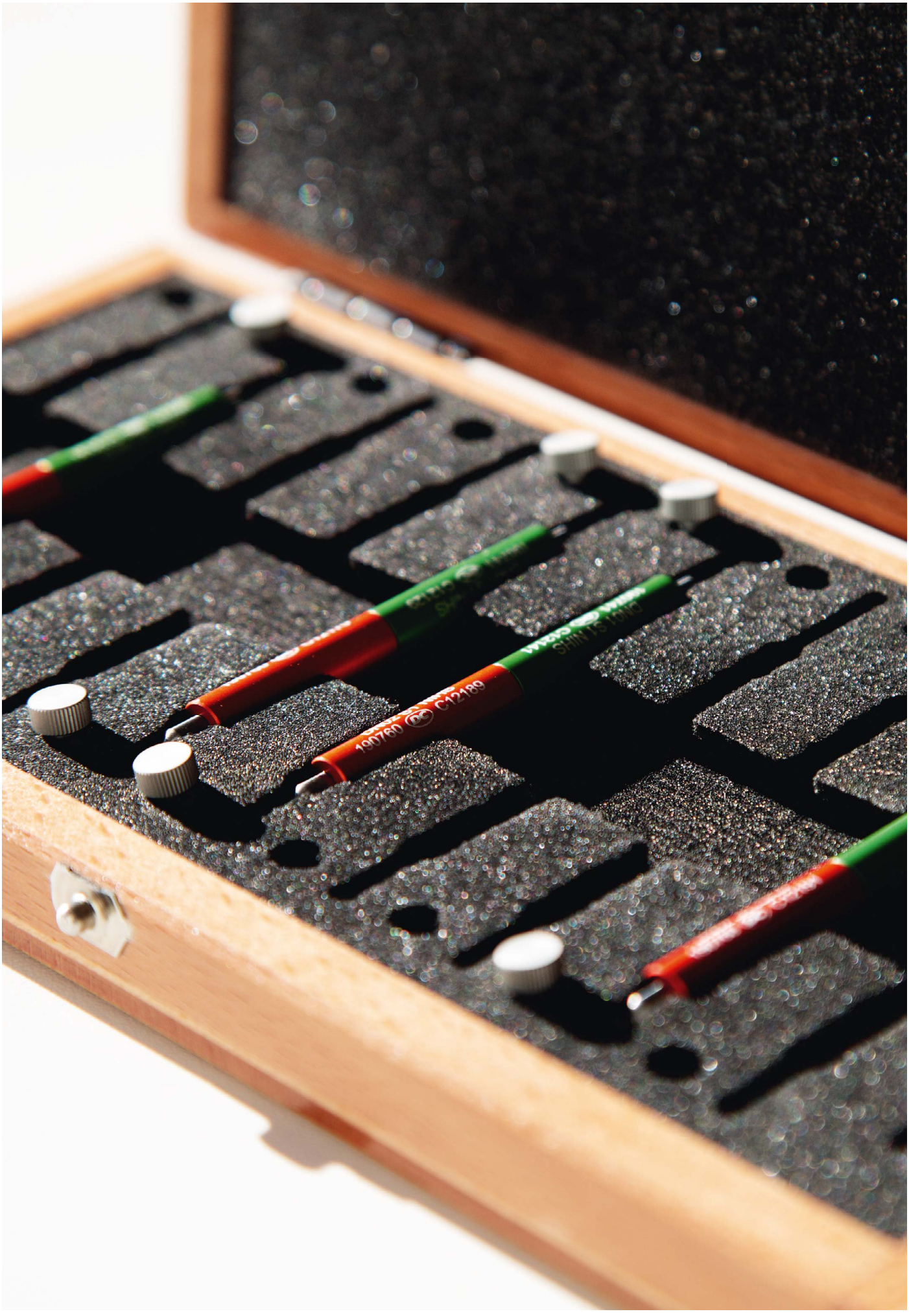
Gewindelehrring
Bague de filetage
Ring gauge

Konform nach
Conforme selon
Compliance with

Produkt / Produit / Product	Gewinde / Filetage / Thread	Toleranz / Tolérance / Tolerance	Lehren-Norm / Norme de Jauge / Gauge-Standard
DN04, DZ04	M		ISO 1502
DN14, DZ14	M		ISO 1502, DC SWISS NI590
DN04, DZ04	M < ø 1mm DIN14		DC SWISS NI589
DN04, DZ04	M	*-NS	DC SWISS NI595
DN04, DZ04	S	NIHS	DC SWISS NI584
DN04, DZ04	S	NIHS NT	STB U758-002D-F
DN14, DZ14	S	NIHS NT	STB U758-002D-F, DC SWISS NI590
DN04, DZ04	UN		ASME B1.2
DN14, DZ14	UN		ASME B1.2, DC SWISS NI590
DN04, DZ04	UNM		DC SWISS NI588
DN14, DZ14	*	TS	Client, DC SWISS NI590
DN04, DZ04	*	TS	Client

Die Prüfdorne sind von DC Nano Tools SA zertifiziert - Akkreditierungsnummer: SCS 0143
Les rapporteurs de contrôle sont certifiés par DC Nano Tools SA - Numéro d'accréditation: SCS 0143
Check plug gauges are certified by DC Nano Tools SA - Accreditation number: SCS 0143

Prüfzertifikat auf Anfrage: info@dcswiss.ch
Certificat de contrôle sur demande: info@dcswiss.ch
Control Certificate on request: info@dcswiss.ch



nano

VERFÜGBARE SETS — AVAILABLE SETS

GEWINDELEHRDORNE DN / GEWINDELEHRRINGE DN
THREAD PLUG GAUGES & RING GAUGES DN

EINHEITS-SET — SINGLE SET

GEWINDELEHRRINGE DZ
THREAD RING GAUGES DZ

EINHEITS-SET — SINGLE SET

GEWINDELEHRDORNE DN / GEWINDELEHRRINGE DN
PLUG GAUGES DN / RING GAUGES DN

10- ODER 20-TEILIGES SET
SET OF 10 OR 20 ITEMS

Für jedes Set können Sie die gewünschte Anzahl GO / NO-GO-Gewindelehren bestimmen.

Wenden Sie sich gerne an uns wenn Sie eine andere Zusammenstellung wünschen.

You can select the exact number of GO / NO-GO thread gauges for each set.

Contact us for any other set compositions.

dcswiss.com / sales@dcswiss.ch / +41 32 491 63 63

BESTELLUNG NANO-GEWINDELEHREN — NANO THREAD GAUGES ORDER

WERKZEUGTYP — TOOL TYPE

☐
☐
☐

☐
☐
☐
☐

☐
☐
☐
☐

MERKMALE — CHARACTERISTICS

ABMESSUNG DIMENSION	TOLERANZ TOLERANCE	NORM NORM	MENGE QUANTITY	SPEZIELLES SPECIFICS

BEMERKUNGEN — REMARKS

LIEFERINFORMATIONEN — DELIVERY INFORMATION

Bitte visieren Sie Ihre Bestellung.
Thank you for initialing your order.

Inhaltsverzeichnis - Gewindelehren NANO für die Mikromechanik und die Uhrenindustrie
Directory - Thread gauges NANO for micromechanics and watchmaking

		Gewindelehrdorne Thread plug gauges			*Gewindelehrringe* Thread ring gauges				*Prüf-Gewindelehrdorne* Plug check gauges			
Typ Type		DN01 GO	DN01 GO	DN02 NO-GO	DZ04 GO	DZ14 NO-GO	DN04 GO	DN14 NO-GO	RN05-1 GO	RN15-1 GO	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO
Merkmale Characteristics												
												
M 4H / 5h	ISO DIN 14 ISO DIN 13		158	158	164	164	169	169	174	174	179	179
M 6H / 6g	ISO DIN 13		158	158	164	164	169	169	174	174	179	179
M 5H / 6h	ISO DIN 13		158	158	164	164	169	169	174	174	179	179
MF 4H / 4h	ISO DIN 13		159	159	165	165	170	170				
MF 6H / 6g	ISO DIN 13		159	159	165	165	170	170	175	175	180	180
MF 6h	ISO DIN 13				165	165	170	170	175	175	180	180
UNC 2B / 2A	ASME B1.1		160	160	166	166	171	171	176	176	181	181
UNC 3B / 3A	ASME B1.1		160	160	166	166	171	171	176	176	181	181
UNF 2B / 2A	ASME B1.1		160	160	166	166	171	171	176	176	181	181
UNF 3B / 3A	ASME B1.1		160	160	166	166	171	171	176	176	181	181
S NIHS 3G	NIHS	161										
S NIHS 4H	NIHS		161									
S NIHS 4H / 3G	NIHS			161								
S NIHS	NIHS				167	167	172	172	177	177	182	182
S NIHS NT	NIHS		162	162	167	167	172	172	177	177	182	182
SF NIHS 3G	NIHS	163										
SF NIHS 4H	NIHS		163									
SF NIHS 4H / 3G	NIHS			163								
SF NIHS	NIHS				168	168	173	173	178	178	183	183
SF NIHS NT	NIHS								178	178	183	183
SL	SL 15-01		163	163								

		Abnutzungsprüfdorne Master plug gauges WEAR		*Kalibrier-Gewindelehrdorne* Calibration thread plug gauges
Typ Type		RN05-3 WEAR	RN15-3 WEAR	EN00
Merkmale Characteristics				
				
M 4H / 5h	ISO DIN 14 ISO DIN 13			
M 6H / 6g	ISO DIN 14 ISO DIN 13	184	184	
M 5H / 6h	ISO DIN 13	184	184	
MF 4H / 4h	ISO DIN 13			
MF 6H / 6g	ISO DIN 13	185	185	
MF 6h	ISO DIN 13	185	185	
S NIHS	NIHS			186

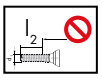
Piktogramme - Pictographs

"Gut"
"Go"

"Ausschuss"
"No-Go"

6H
Toleranz 6H, "Gut"
Tolerance 6H, "Go"

6g
Toleranz 6g, "Ausschuss"
Tolerance 6g, "No-Go"



Max. Messlänge l2 darf nicht überschritten werden
Max. measuring length l2 must not be exceeded

PHYN. KL
Phynox KL
Phynox KL

LH
Alle Gewindelehren sind auf Anfrage auch für Linksgewinde lieferbar
All gauges can be supplied with a left-hand thread upon request

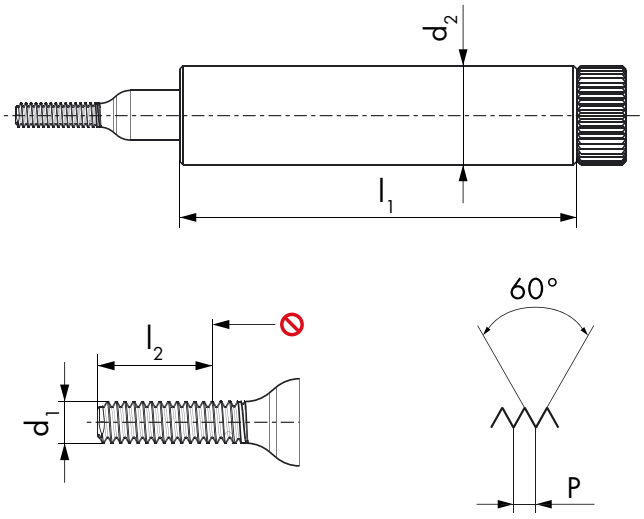
Einsatz — Use


RN05-1
RN05-2
→ DN04/DZ04



RN15-1
RN15-2
→ DN14/DZ14


nano



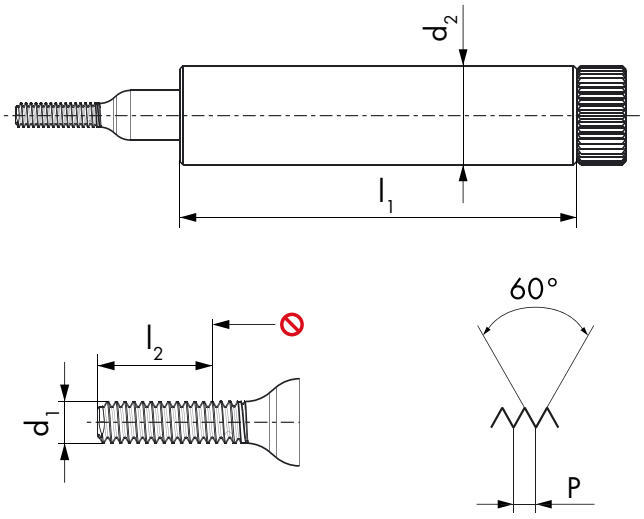
DN01 GO	DN02 NO-GO	DN01 GO	DN02 NO-GO
			
4H	4H	6H	6H

Ø d_1 M	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.3	0.08	24	0.9	6	● 192778	● 192786		
0.35	0.09	24	1.05	6	● 192779	● 192787		
0.4	0.1	24	1.2	6	● 192780	● 192788		
0.5	0.125	24	1.5	6	● 192781	● 192789		
0.6	0.15	24	1.8	6	● 192782	● 192790		
0.7	0.175	24	2.1	6	● 192783	● 192791		
0.8	0.2	24	2.4	6	● 192784	● 192792		
0.9	0.225	24	2.7	6	● 192785	● 192793		
1	0.25	24	3	6	● 191113	● 191127	● 191421 [1]	● 191424 [1]
1.2	0.25	24	3.6	6	● 191114	● 191128	● 191422 [1]	● 191425 [1]
1.4	0.3	24	4.2	6	● 191115	● 191129	● 191423 [1]	● 191426 [1]
1.6	0.35	24	4.5	6			● 191427	● 191433
1.8	0.35	24	4.5	6			● 191428	● 191434
2	0.4	24	4.5	6			● 191429	● 191435
2.3	0.4	24	4.5	6			● 191430	● 191436
2.5	0.45	24	4.5	6			● 191431	● 191437
2.6	0.45	24	4.5	6			● 191432	● 191438

[1] Tol. 5H

All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

nano



DN01 GO	DN02 NO-GO	DN01 GO	DN02 NO-GO
4H	4H	6H	6H

Ø d_1 MF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	4.2	6	191116	191130		
1.6	0.2	24	3	6	191117	191131		
1.8	0.2	24	3	6	191118	191132		
2	0.2	24	3	6	191119	191133		
2	0.25	24	3	6	192794	192797		
2.2	0.2	24	3	6	191120	191134		
2.2	0.25	24	3	6	191121	191135		
2.3	0.2	24	3	6	191122	191136		
2.3	0.25	24	3	6	191123	191137		
2.5	0.2	24	3	6	191124	191138		
2.5	0.25	24	3	6	191125	191139		
2.5	0.35	24	4.5	6			192795	192798
2.6	0.35	24	4.5	6			192796	192799

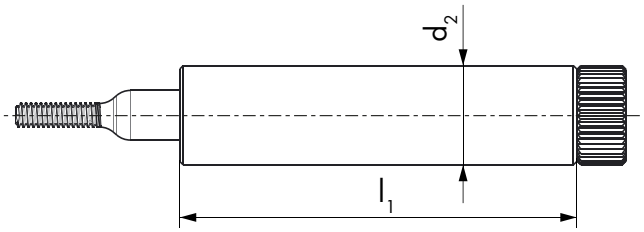
All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

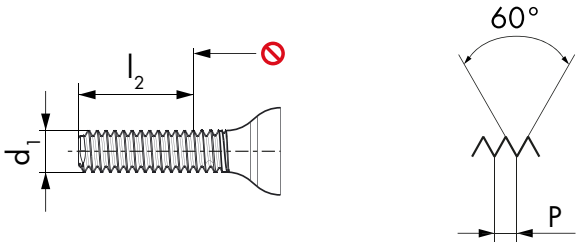
UNC, UNF

ASME B1.1
ASME B1.2

VHM CAR

nano





DN01 GO	DN02 NO-GO	DN01 GO	DN02 NO-GO
2B	2B	3B	3B

Ø d_1 UNC	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1	64	1.854	24	6.35	6	191577	191580	191583	191586
2	54	2.184	24	6.35	6	191578	191581	191584	191587
3	48	2.515	24	6.35	6	191579	191582	191585	191588

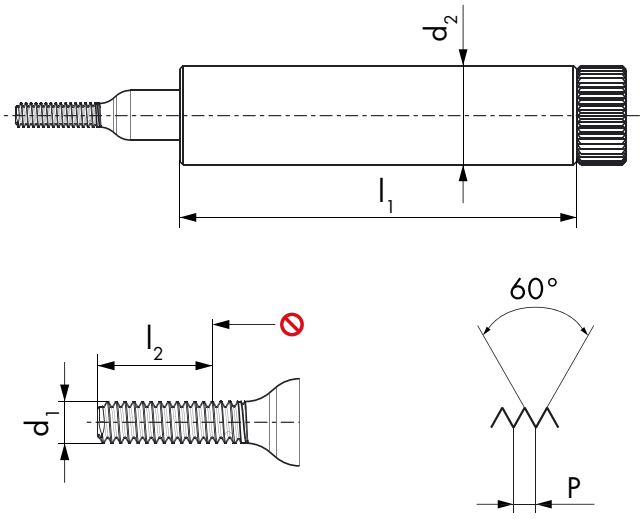
Ø d_1 UNF	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0	80	1.524	24	4.76	6	191637	191641	191645	191649
1	72	1.854	24	4.76	6	191638	191642	191646	191650
2	64	2.184	24	4.76	6	191639	191643	191647	191651
3	56	2.515	24	4.76	6	191640	191644	191648	191652

All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

S NIHS
DC SWISS NI584

VHM CAR

nano



DN01 GO	DN01 GO	DN02 NO-GO	
NIHS 3G	NIHS 4H	NIHS 4H/3G	

Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID
0.3	0.08	24	0.9	6	190733	193242	190752
0.35	0.09	24	1.05	6	190734	193243	190753
0.4	0.1	24	1.2	6	190735	193244	190754
0.5	0.125	24	1.5	6	190736	193245	190755
0.6	0.15	24	1.8	6	190737	193246	190756
0.7	0.175	24	2.1	6	190738	193247	190757
0.8	0.2	24	2.4	6	190739	193248	190758
0.9	0.225	24	2.7	6	190740	193249	190759
1	0.25	24	3	6	190741	193250	190760
1.2	0.25	24	3.6	6	190742	193251	190761
1.4	0.3	24	4.2	6	190743	193252	190762

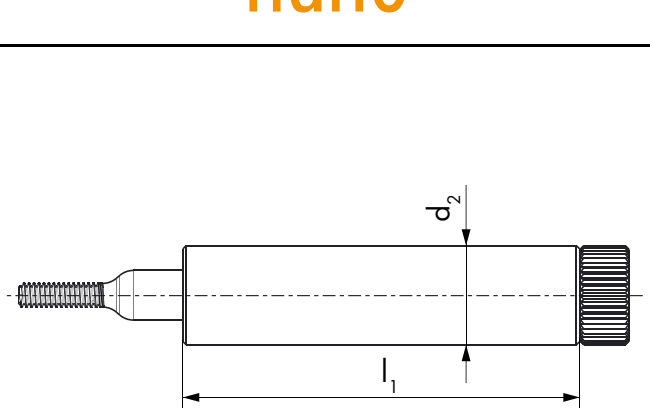
All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

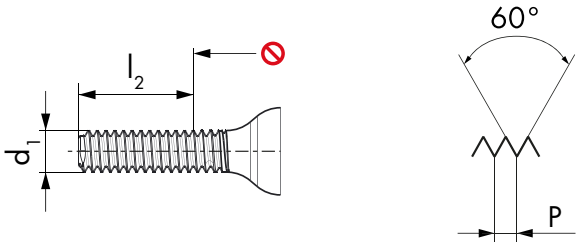
S NIHS NT
STB U758-002D-F

VHM CAR

nano

DN01 GO	DN02 NO-GO		





NIHS NT

NIHS NT

Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID
0.3	0.08	24	0.9	6	● 190771	● 190790
0.35	0.09	24	1.05	6	● 190772	● 190791
0.4	0.1	24	1.2	6	● 190773	● 190792
0.5	0.125	24	1.5	6	● 190774	● 190793
0.6	0.15	24	1.8	6	● 190775	● 190794
0.7	0.175	24	2.1	6	● 190776	● 190795
0.8	0.2	24	2.4	6	● 190777	● 190796
0.9	0.225	24	2.7	6	● 190778	● 190797
1	0.25	24	3	6	● 190779	● 190798
1.2	0.25	24	3.6	6	● 190780	● 190799
1.4	0.3	24	4.2	6	● 190781	● 190800

[1] Tol. 5H

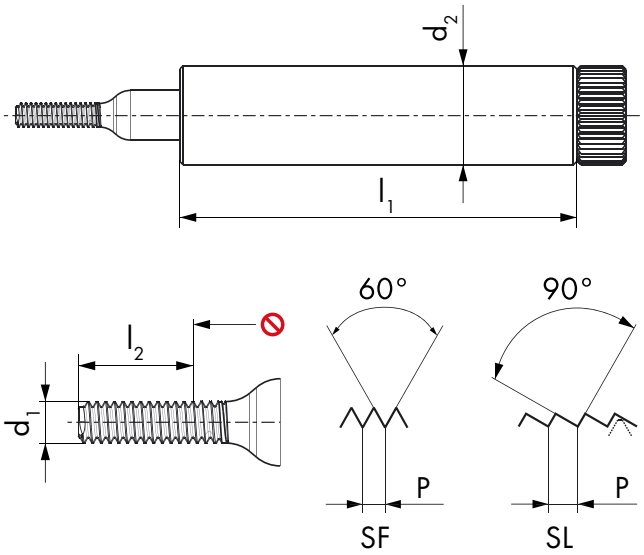
All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

SF NIHS DC SWISS NI584

SL SL 15-01 SAFELOCK NI586

VHM CAR

nano



	DN01 GO	DN01 GO	DN02 NO-GO
	NIHS 3G	NIHS 4H	NIHS 4H/3G

Ø d_1 SF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	4.2	6	190744	193256	190763
1.6	0.2	24	3	6	190745	193257	190764
1.8	0.2	24	3	6	190746	193258	190765
2	0.2	24	3	6	190747	193259	190766
2.2	0.2	24	3	6	190748	193260	190767
2.2	0.25	24	3	6	190749	193261	190768
2.5	0.2	24	3	6	190750	193262	190769
2.5	0.25	24	3	6	190751	193263	190770

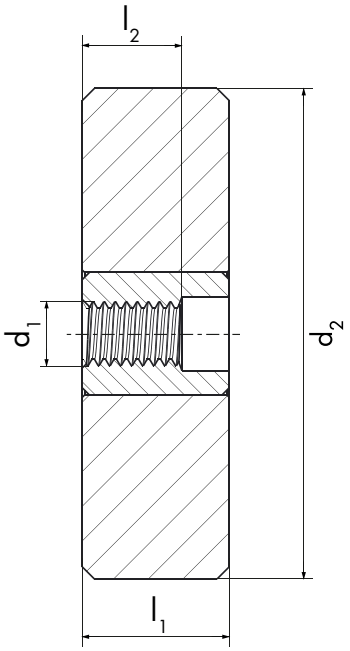
Ø d_1 SL	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID
0.5	0.1	24	1.5	6	600178	600186
0.6	0.125	24	1.8	6	600179	600187
0.7	0.15	24	2.1	6	600180	600188
0.8	0.15	24	2.4	6	600181	600189
0.9	0.175	24	2.7	6	600182	600190
1	0.2	24	3	6	600183	600191
1.2	0.2	24	3.6	6	600184	600192
1.4	0.25	24	4.2	6	600185	600193

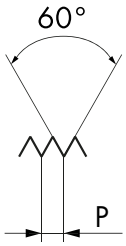
All nano thread plug gauges are SCS-certified and the paid certificate is available on request.

M ISO DIN 14 / ISO DIN 13
DC SWISS NI589 / ISO 1502

PHYN. KL

nano





DZ04 GO	DZ14 NO-GO	DZ04 GO	DZ14 NO-GO

5h	5h	6g	6g

Ø d_1 M	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.5	0.125	6	0.75	20	● 192845	● 192853		
0.6	0.15	6	0.9	20	● 192846	● 192854		
0.7	0.175	6	1.05	20	● 192847	● 192855		
0.8	0.2	6	1.2	20	● 192848	● 192856		
0.9	0.225	6	1.35	20	● 192849	● 192857		
1	0.25	6	1.5	20			● 191473 [1]	● 191476 [1]
1.2	0.25	6	1.8	20			● 191474 [1]	● 191477 [1]
1.4	0.3	6	2.1	20			● 191475 [1]	● 191478 [1]
1.6	0.35	6	2.4	20			● 191479	● 191485
1.8	0.35	6	2.7	20			● 191480	● 191486
2	0.4	6	3	20			● 191481	● 191487
2.3	0.4	6	3.45	20			● 191482	● 191488
2.5	0.45	6	3.75	20			● 191483	● 191489
2.6	0.45	6	3.9	20			● 191484	● 191490

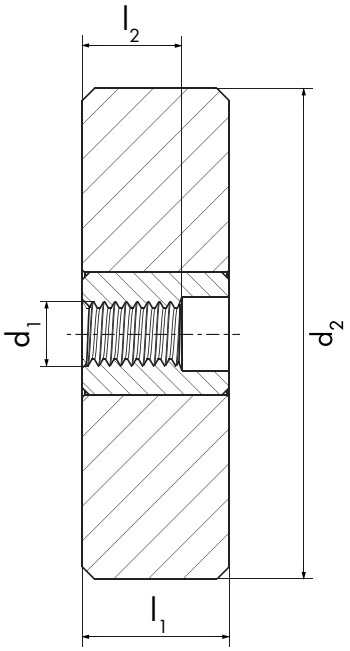
[1] Tol. 6h

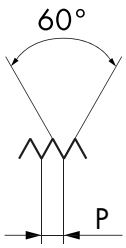
All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

MF ISO DIN 13 ISO 1502

PHYN. KL

nano





DZ04 GO	DZ14 NO-GO	DZ04 GO	DZ14 NO-GO

4h	4h	6g	6g

Ø d_1 MF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	6	2.1	20	194887	194888	192858 [1]	192871 [1]
1.6	0.2	6	1.8	20	191201	191215	191229	191243
1.8	0.2	6	1.8	20	191202	191216	191230	191244
2	0.2	6	1.8	20	190711	190710	191231	191245
2	0.25	6	2.25	20	194872	190690	194876	194877
2.2	0.2	6	1.8	20	191204	191218	191232	191246
2.2	0.25	6	2.25	20	191205	191219	191233	191247
2.3	0.2	6	1.8	20	191206	191220	191234	191248
2.3	0.25	6	2.25	20	191207	191221	191235	191249
2.5	0.2	6	1.8	20	191208	191222	191236	191250
2.5	0.25	6	2.25	20	194873	191223	191237	191251
2.5	0.35	6	3.75	20			192869	192882
2.6	0.35	6	3.9	20			192870	192883

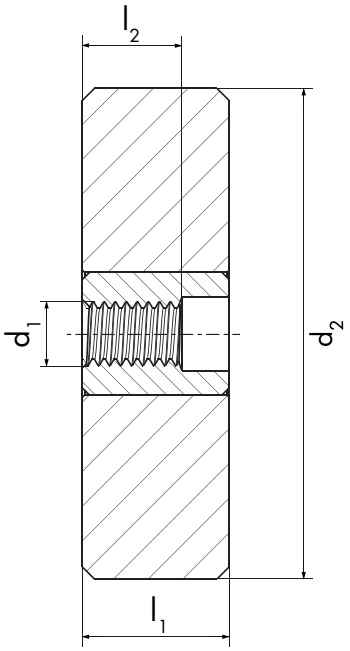
[1] Tol. 6h

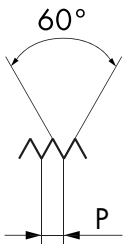
All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

UNC, UNF ASME B1.1 ASME B1.2

PHYN. KL

nano





	DZ04 GO	DZ14 NO-GO	DZ04 GO	DZ14 NO-GO
				
	2A	2A	3A	3A

Ø d_1 UNC	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1	64	1.854	6	2.78	20	191601	191604	191607	191610
2	56	2.184	6	3.28	20	191602	191605	191608	191611
3	48	2.515	6	3.77	20	191603	191606	191609	191612

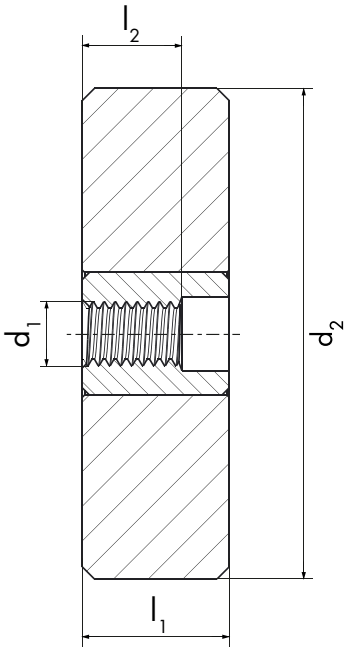
Ø d_1 UNF	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0	80	1.524	6	2.29	20	191669	191673	191677	191681
1	72	1.854	6	2.78	20	191670	191674	191678	191682
2	64	2.184	6	3.28	20	191671	191675	191679	191683
3	56	2.515	6	3.77	20	191672	191676	191680	191684

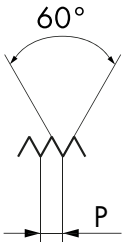
All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

S NIHS / NIHS NT
DC SWISS NI584 / STB U758-002D-F

PHYN. KL

nano





DZ04 GO	DZ14 NO-GO	DZ04 GO	DZ14 NO-GO

NIHS	NIHS	NIHS NT	NIHS NT

Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.5	0.125	6	0.75	20	● 190812	● 190831	● 190850	● 190869
0.6	0.15	6	0.9	20	● 190813	● 190832	● 190851	● 190870
0.7	0.175	6	1.05	20	● 190814	● 190833	● 190852	● 190871
0.8	0.2	6	1.2	20	● 190815	● 190834	● 190853	● 190872
0.9	0.225	6	1.35	20	● 190816	● 190835	● 190854	● 190873
1	0.25	6	1.5	20	● 190817	● 190836	● 190855	● 190874
1.2	0.25	6	1.8	20	● 190818	● 190837	● 190856	● 190875
1.4	0.3	6	2.1	20	● 190819	● 190838	● 190857	● 190876

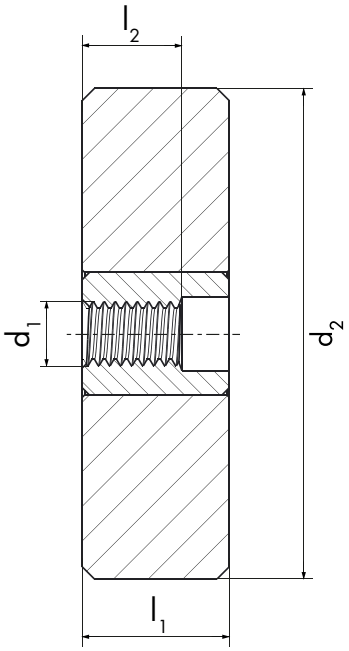
All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

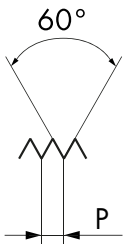
SF NIHS
DC SWISS NI584

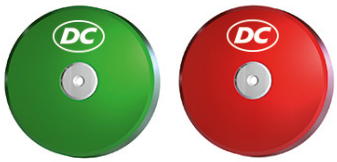
PHYN. KL

nano

DZ04 GO	DZ14 NO-GO		





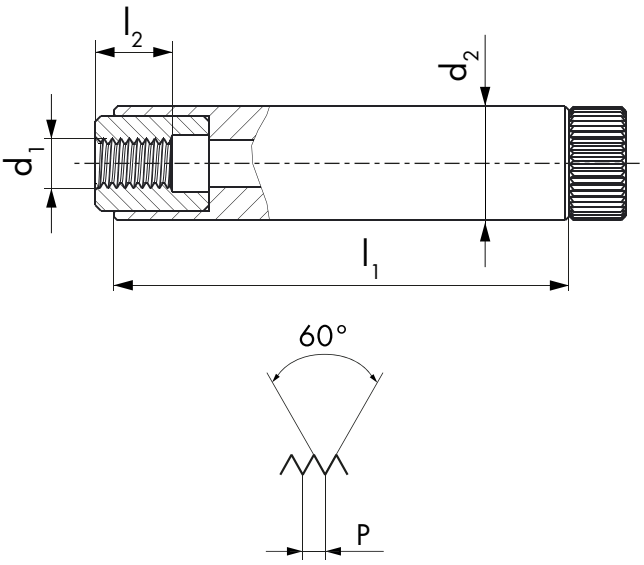


NIHS NIHS

Ø d_1 SF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID
1.4	0.2	6	2.1	20	190820	190839
1.6	0.2	6	1.8	20	190821	190840
1.8	0.2	6	1.8	20	190822	190841
2	0.2	6	1.8	20	190823	190842
2.2	0.2	6	1.8	20	190824	190843
2.2	0.25	6	2.25	20	190825	190844
2.5	0.2	6	1.8	20	190826	190845
2.5	0.25	6	2.25	20	190827	190846

All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

nano



DN04 GO	DN14 NO-GO	DN04 GO	DN14 NO-GO
			
5h	5h	6g	6g

Ø d_1 M	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.5	0.125	24	0.75	6	• 192803	• 192811		
0.6	0.15	24	0.9	6	• 192804	• 192812		
0.7	0.175	24	1.05	6	• 192805	• 192813		
0.8	0.2	24	1.2	6	• 192806	• 192814		
0.9	0.225	24	1.35	6	• 192807	• 192815		
1	0.25	24	1.5	6			• 191447 [1]	• 191450 [1]
1.2	0.25	24	1.8	6			• 191448 [1]	• 191451 [1]
1.4	0.3	24	2.1	6			• 191449 [1]	• 191452 [1]
1.6	0.35	24	2.4	6			• 191453	• 191459
1.8	0.35	24	2.7	6			• 191454	• 191460
2	0.4	24	3	6			• 191455	• 191461
2.3	0.4	24	3.45	6			• 191456	• 191462
2.5	0.45	24	3.75	6			• 191457	• 191463
2.6	0.45	24	3.9	6			• 191458	• 191464

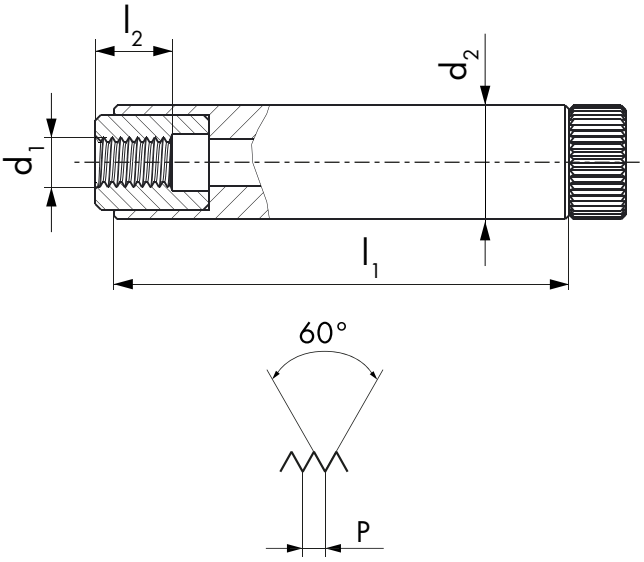
[1] Tol. 6h

All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

MF ISO DIN 13 ISO 1502

PHYN. KL

nano



DN04 GO	DN14 NO-GO	DN04 GO	DN14 NO-GO
			
4h	4h	6g	6g

Ø d_1 MF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	2.1	6	194885	194886	192816 [1]	192829 [1]
1.6	0.2	24	1.8	6	191145	191159	191173	191187
1.8	0.2	24	1.8	6	191146	191160	191174	191188
2	0.2	24	1.8	6	191147	191161	191175	191189
2	0.25	24	2.25	6	194870	194871	194874	194875
2.2	0.2	24	1.8	6	191148	191162	191176	191190
2.2	0.25	24	2.25	6	191149	191163	191177	191191
2.3	0.2	24	1.8	6	191150	191164	191178	191192
2.3	0.25	24	2.25	6	191151	191165	191179	191193
2.5	0.2	24	1.8	6	191152	191166	191180	191194
2.5	0.25	24	2.25	6	191153	191167	191181	191195
2.5	0.35	24	3.75	6			192827	192840
2.6	0.35	24	3.9	6			192828	192841

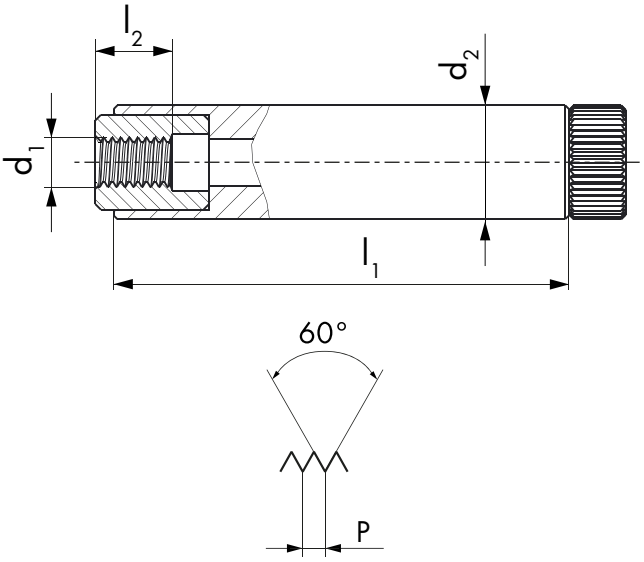
[1] Tol. 6h

All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

UNC, UNF ASME B1.1 ASME B1.2

PHYN. KL

nano



DN04 GO	DN14 NO-GO	DN04 GO	DN14 NO-GO
			
2A	2A	3A	3A

Ø d_1 UNC	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1	64	1.854	24	2.78	6	• 191589	• 191592	• 191595	• 191598
2	56	2.184	24	3.28	6	• 191590	• 191593	• 191596	• 191599
3	48	2.515	24	3.77	6	• 191591	• 191594	• 191597	• 191600

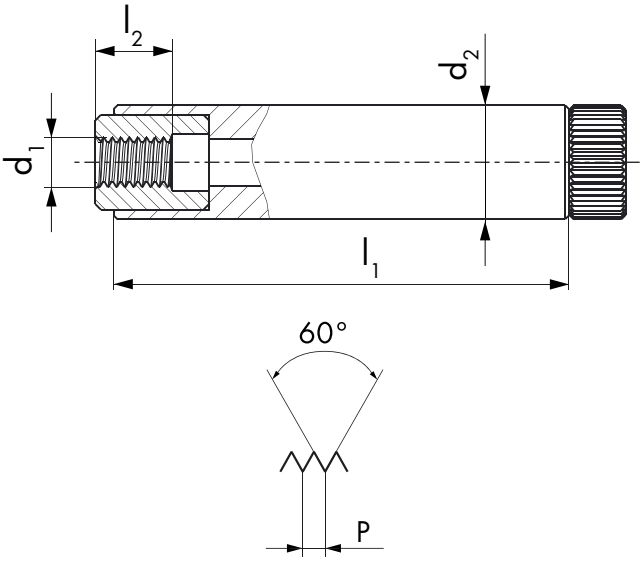
Ø d_1 UNF	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0	80	1.524	24	2.29	6	• 191653	• 191657	• 191661	• 191665
1	72	1.854	24	2.78	6	• 191654	• 191658	• 191662	• 191666
2	64	2.184	24	3.28	6	• 191655	• 191659	• 191663	• 191667
3	56	2.515	24	3.77	6	• 191656	• 191660	• 191664	• 191668

All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

S NIHS / NIHS NT
DC SWISS NI584 / STB U758-002D-F

PHYN. KL

nano



DN04 GO	DN14 NO-GO	DN04 GO	DN14 NO-GO
			
NIHS	NIHS	NIHS NT	NIHS NT

Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.5	0.125	24	0.75	6	190888	190907	190926	190945
0.6	0.15	24	0.9	6	190889	190908	190927	190946
0.7	0.175	24	1.05	6	190890	190909	190928	190947
0.8	0.2	24	1.2	6	190891	190910	190929	190948
0.9	0.225	24	1.35	6	190892	190911	190930	190949
1	0.25	24	1.5	6	190893	190912	190931	190950
1.2	0.25	24	1.8	6	190894	190913	190932	190951
1.4	0.3	24	2.1	6	190895	190914	190933	190952

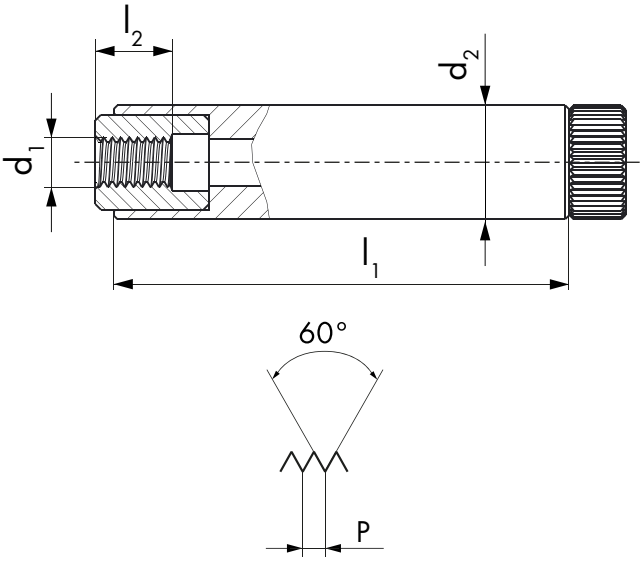
All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

SF

NIHS
DC SWISS NI584

PHYN. KL

nano



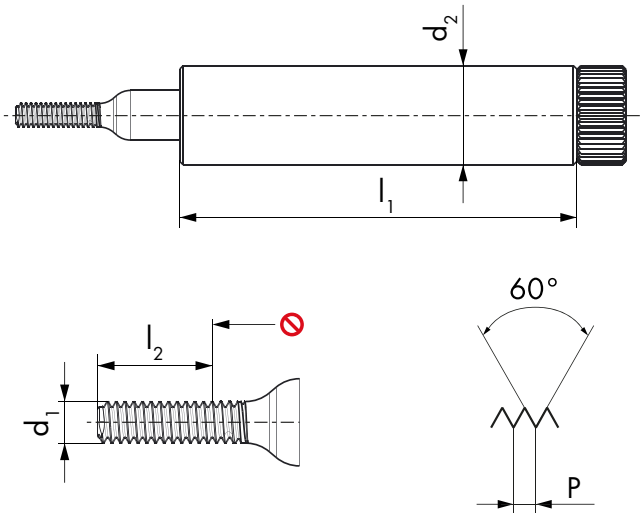
DN04 GO	DN14 NO-GO		
			

NIHS NIHS

Ø d_1 SF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID
1.4	0.2	24	2.1	6	190896	190915
1.6	0.2	24	1.8	6	190897	190916
1.8	0.2	24	1.8	6	190898	190917
2	0.2	24	1.8	6	190899	190918
2.2	0.2	24	1.8	6	190900	190919
2.2	0.25	24	2.25	6	190901	190920
2.5	0.2	24	1.8	6	190902	190921
2.5	0.25	24	2.28	6	190903	190922

All nano ring gauges have a certificate of measurement, established with SCS certified plug check gauges. The paid certificate is available on request.

nano



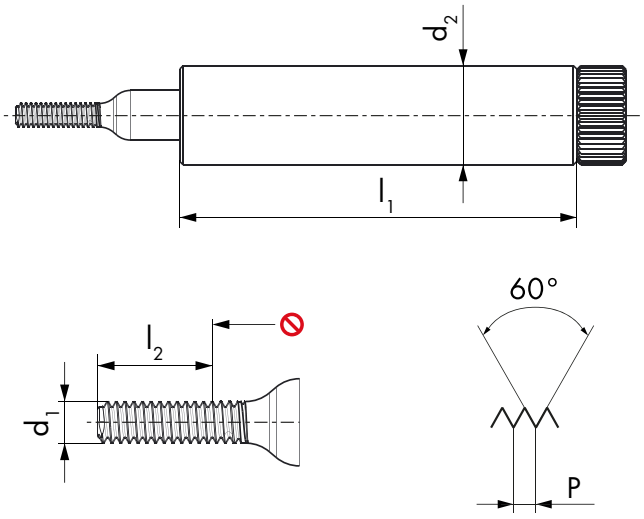
RN05-1 GO	RN15-1 GO	RN05-1 GO	RN15-1 GO
			
5h	5h	6g	6g

Ø d_1 M	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.3	0.08	24	0.61	6	● 192884	● 192892		
0.35	0.09	24	0.71	6	● 192885	● 192893		
0.4	0.1	24	0.8	6	● 192886	● 192894		
0.5	0.125	24	1	6	● 192887	● 192895		
0.6	0.15	24	1.2	6	● 192888	● 192896		
0.7	0.175	24	1.4	6	● 192889	● 192897		
0.8	0.2	24	1.6	6	● 192890	● 192898		
0.9	0.225	24	1.8	6	● 192891	● 192899		
1	0.25	24	2	6			● 191499 [1]	● 191508 [1]
1.2	0.25	24	2.3	6			● 191500 [1]	● 191509 [1]
1.4	0.3	24	2.7	6			● 191501 [1]	● 191510 [1]
1.6	0.35	24	3.1	6			● 191517	● 191535
1.8	0.35	24	3.4	6			● 191518	● 191536
2	0.4	24	3.8	6			● 191519	● 191537
2.3	0.4	24	4.25	6			● 191520	● 191538
2.5	0.45	24	4.65	6			● 191521	● 191539
2.6	0.45	24	4.8	6			● 191522	● 191540

[1] Tol. 6h

SCS certificate included.

nano



RN05-1 GO	RN15-1 GO	RN05-1 GO	RN15-1 GO
			
6h	6h	6g	6g

Ø d_1 MF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	2.5	6	● 192932	● 192945		
1.6	0.2	24	2.2	6	● 192933	● 192946		
1.8	0.2	24	2.2	6	● 192934	● 192947		
2	0.2	24	2.2	6	● 192935	● 192948		
2	0.25	24	2.75	6	● 192936	● 192949		
2.2	0.2	24	2.2	6	● 192937	● 192950		
2.2	0.25	24	2.75	6	● 192938	● 192951		
2.3	0.2	24	2.2	6	● 192939	● 192952		
2.3	0.25	24	2.75	6	● 192940	● 192953		
2.5	0.2	24	2.2	6	● 192941	● 192954		
2.5	0.25	24	2.75	6	● 192942	● 192955		
2.5	0.35	24	4.45	6			● 192943	● 192956
2.6	0.35	24	4.6	6			● 192944	● 192957

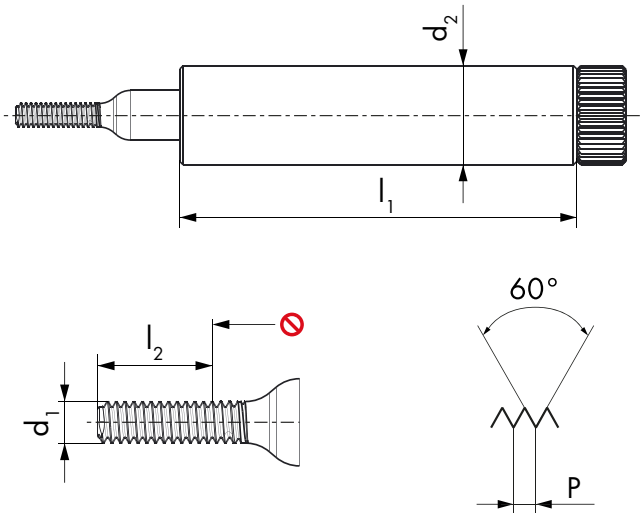
SCS certificate included.

UNC, UNF

ASME B1.1
DC SWISS NI582

VHM CAR

nano



	RN05-1 GO	RN15-1 GO	RN05-1 GO	RN15-1 GO
				
	2A	2A	3A	3A

Ø d_1 UNC	P TPI	Ø″ d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1	64	1.854	24	3.58	6	● 191613	● 191619	● 191625	● 191631
2	56	2.184	24	4.18	6	● 191614	● 191620	● 191626	● 191632
3	48	2.515	24	4.83	6	● 191615	● 191621	● 191627	● 191633

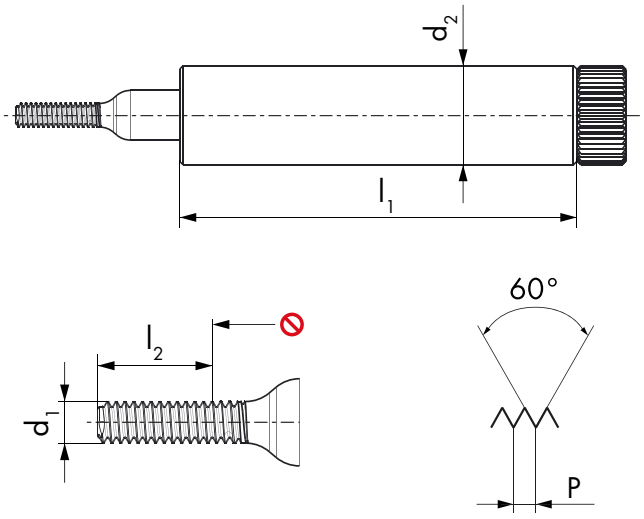
Ø d_1 UNF	P TPI	Ø″ d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0	80	1.524	24	2.92	6	● 191685	● 191693	● 191701	● 191709
1	72	1.854	24	3.49	6	● 191686	● 191694	● 191702	● 191710
2	64	2.184	24	4.07	6	● 191687	● 191695	● 191703	● 191711
3	56	2.515	24	4.68	6	● 191688	● 191696	● 191704	● 191712

SCS certificate included.

S NIHS / NIHS NT
DC SWISS NI584 / DC SWISS NI585

VHM CAR

nano



RN05-1 GO	RN15-1 GO	RN05-1 GO	RN15-1 GO
			
NIHS	NIHS	NIHS NT	NIHS NT

Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.3	0.08	24	0.61	6	190961	190999	191037	191075
0.35	0.09	24	0.71	6	190962	191000	191038	191076
0.4	0.1	24	0.8	6	190963	191001	191039	191077
0.5	0.125	24	1	6	190964	191002	191040	191078
0.6	0.15	24	1.2	6	190965	191003	191041	191079
0.7	0.175	24	1.4	6	190966	191004	191042	191080
0.8	0.2	24	1.6	6	190967	191005	191043	191081
0.9	0.225	24	1.8	6	190968	191006	191044	191082
1	0.25	24	2	6	190969	191007	191045	191083
1.2	0.25	24	2.3	6	190970	191008	191046	191084
1.4	0.3	24	2.7	6	190971	191009	191047	191085

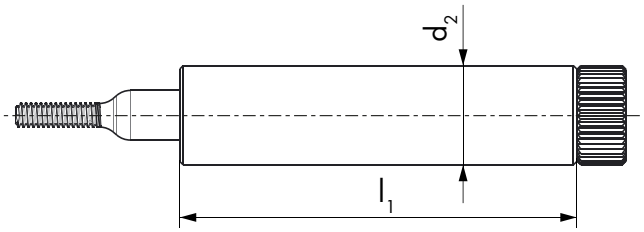
nano

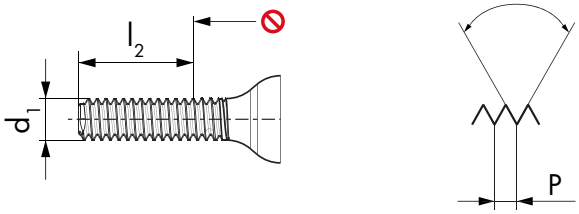
SCS certificate included.

SF NIHS / NIHS NT
DC SWISS NI584 / DC SWISS NI585

VHM CAR

nano





RN05-1 GO	RN15-1 GO	RN05-1 GO	RN15-1 GO
			
NIHS	NIHS	NIHS NT	NIHS NT

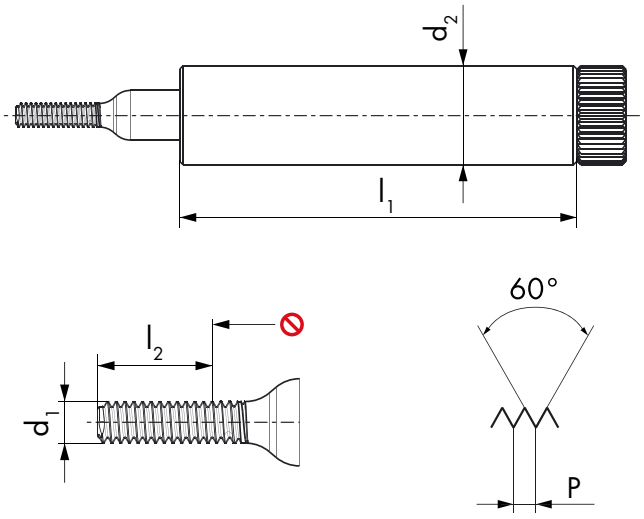
Ø d_1 SF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	2.5	6	190972	191010	191048	191086
1.6	0.2	24	2.2	6	190973	191011	191049	191087
1.8	0.2	24	2.2	6	190974	191012	191050	191088
2	0.2	24	2.2	6	190975	191013	191051	191089
2.2	0.2	24	2.2	6	190976	191014	191052	191090
2.2	0.25	24	2.75	6	190977	191015	191053	191091
2.5	0.2	24	2.2	6	190978	191016	191054	191092
2.5	0.25	24	2.75	6	190979	191017	191055	191093

SCS certificate included.

M ISO DIN 14 / ISO DIN 13
DC SWISS NI589 / ISO 1502

VHM CAR

nano



RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO
			
5h	5h	6g	6g

Ø d_1 M	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.3	0.08	24	0.61	6	● 192900	● 192908		
0.35	0.09	24	0.71	6	● 192901	● 192909		
0.4	0.1	24	0.8	6	● 192902	● 192910		
0.5	0.125	24	1	6	● 192903	● 192911		
0.6	0.15	24	1.2	6	● 192904	● 192912		
0.7	0.175	24	1.4	6	● 192905	● 192913		
0.8	0.2	24	1.6	6	● 192906	● 192914		
0.9	0.225	24	1.8	6	● 192907	● 192915		
1	0.25	24	2	6			● 191502 [1]	● 191511 [1]
1.2	0.25	24	2.3	6			● 191503 [1]	● 191512 [1]
1.4	0.3	24	2.7	6			● 191504 [1]	● 191513 [1]
1.6	0.35	24	3.1	6			● 191523	● 191541
1.8	0.35	24	3.4	6			● 191524	● 191542
2	0.4	24	3.8	6			● 191525	● 191543
2.3	0.4	24	4.25	6			● 191526	● 191544
2.5	0.45	24	4.65	6			● 191527	● 191545
2.6	0.45	24	4.8	6			● 191528	● 191546

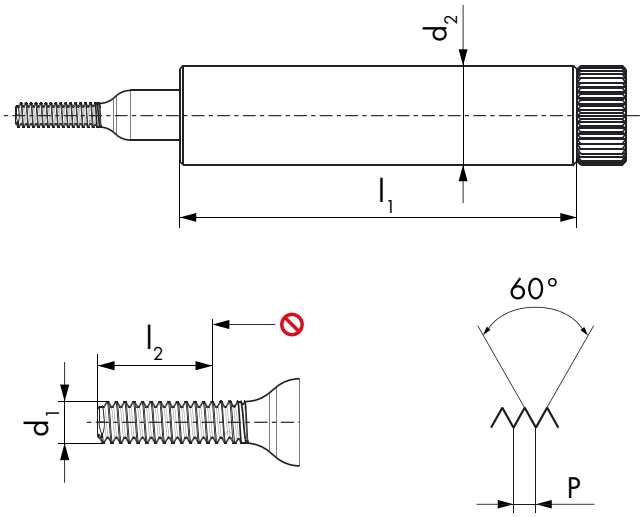
[1] Tol. 6h

SCS certificate included.

MF ISO DIN 13 ISO 1502

VHM CAR

nano



RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO
			
6h	6h	6g	6g

Ø d_1 MF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	2.5	6	● 192958	● 192971		
1.6	0.2	24	1.6	6	● 192959	● 192972		
1.8	0.2	24	1.6	6	● 192960	● 192973		
2	0.2	24	1.6	6	● 192961	● 192974		
2	0.25	24	2	6	● 192962	● 192975		
2.2	0.2	24	1.6	6	● 192963	● 192976		
2.2	0.25	24	2	6	● 192964	● 192977		
2.3	0.2	24	1.6	6	● 192965	● 192978		
2.3	0.25	24	2	6	● 192966	● 192979		
2.5	0.2	24	1.6	6	● 192967	● 192980		
2.5	0.25	24	2	6	● 192968	● 192981		
2.5	0.35	24	4.45	6			● 192969	● 192982
2.6	0.35	24	4.6	6			● 192970	● 192983

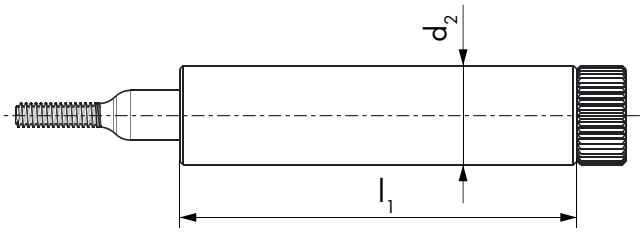
SCS certificate included.

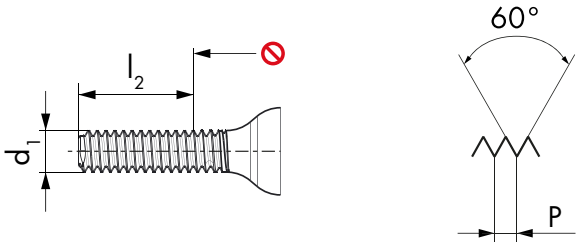
UNC, UNF

ASME B1.1
DC SWISS NI582

VHM CAR

nano





	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO
				
	2A	2A	3A	3A

Ø d_1 UNC	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1	64	1.854	24	3.58	6	● 191616	● 191622	● 191628	● 191634
2	56	2.184	24	4.18	6	● 191617	● 191623	● 191629	● 191635
3	48	2.515	24	4.83	6	● 191618	● 191624	● 191630	● 191636

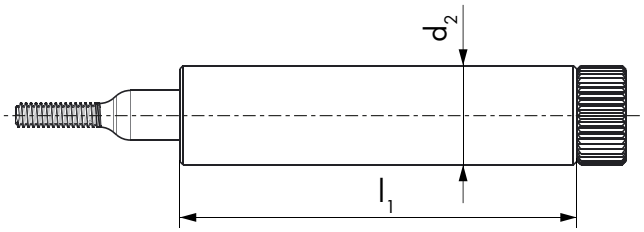
Ø d_1 UNF	P TPI	Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0	80	1.524	24	2.92	6	● 191689	● 191697	● 191705	● 191713
1	72	1.854	24	3.49	6	● 191690	● 191698	● 191706	● 191714
2	64	2.184	24	4.07	6	● 191691	● 191699	● 191707	● 191715
3	56	2.515	24	4.68	6	● 191692	● 191700	● 191708	● 191716

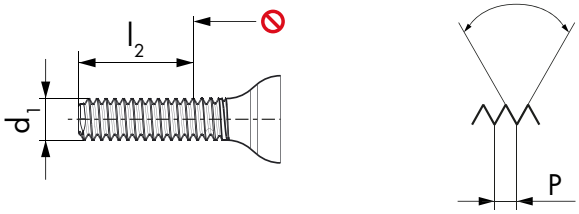
SCS certificate included.

S NIHS / NIHS NT
DC SWISS NI584 / DC SWISS NI585

VHM CAR

nano





RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO
			
NIHS	NIHS	NIHS NT	NIHS NT

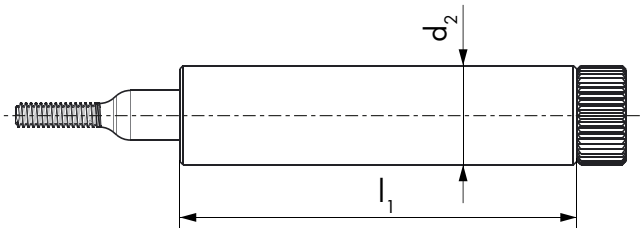
Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
0.3	0.08	24	0.61	6	190980	191018	191056	191094
0.35	0.09	24	0.71	6	190981	191019	191057	191095
0.4	0.1	24	0.8	6	190982	191020	191058	191096
0.5	0.125	24	1	6	190983	191021	191059	191097
0.6	0.15	24	1.2	6	190984	191022	191060	191098
0.7	0.175	24	1.4	6	190985	191023	191061	191099
0.8	0.2	24	1.6	6	190986	191024	191062	191100
0.9	0.225	24	1.8	6	190987	191025	191063	191101
1	0.25	24	2	6	190988	191026	191064	191102
1.2	0.25	24	2.3	6	190989	191027	191065	191103
1.4	0.3	24	2.7	6	190990	191028	191066	191104

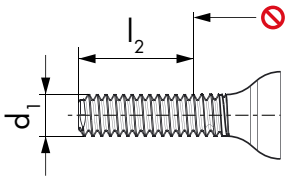
SCS certificate included.

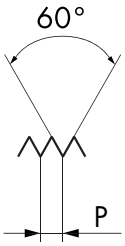
SF NIHS / NIHS NT
DC SWISS NI584 / DC SWISS NI585

VHM CAR

nano





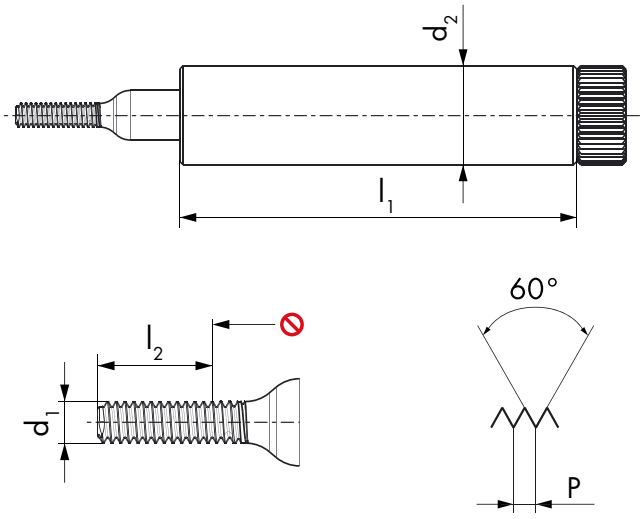


RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO	RN05-2 NO-GO	RN15-2 NO-GO
			
NIHS	NIHS	NIHS NT	NIHS NT

Ø d_1 SF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	2.5	6	190991	191029	191067	191105
1.6	0.2	24	1.6	6	190992	191030	191068	191106
1.8	0.2	24	1.6	6	190993	191031	191069	191107
2	0.2	24	1.6	6	190994	191032	191070	191108
2.2	0.2	24	1.6	6	190995	191033	191071	191109
2.2	0.25	24	2	6	190996	191034	191072	191110
2.5	0.2	24	1.6	6	190997	191035	191073	191111
2.5	0.25	24	2	6	190998	191036	191074	191112

SCS certificate included.

nano



RN05-3 WEAR	RN15-3 WEAR	RN05-3 WEAR	RN15-3 WEAR
			
6h	6h	6g	6g

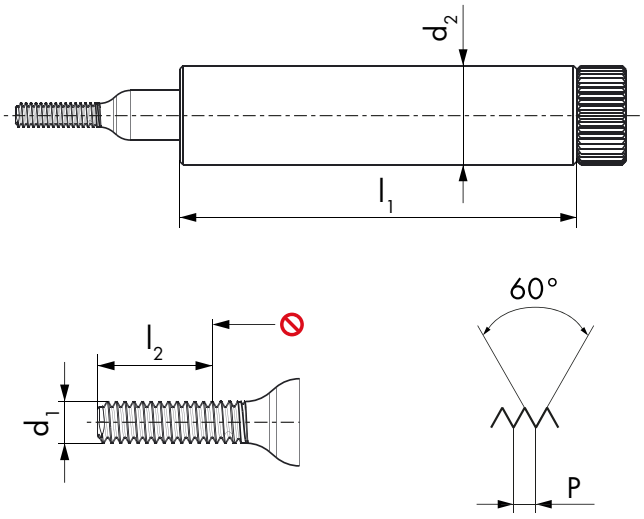
Ø d_1 M	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1	0.25	24	2	6	● 191505	● 191514		
1.2	0.25	24	2.3	6	● 191506	● 191515		
1.4	0.3	24	2.7	6	● 191507	● 191516		
1.6	0.35	24	3.1	6			● 191529	● 191547
1.8	0.35	24	3.4	6			● 191530	● 191548
2	0.4	24	3.8	6			● 191531	● 191549
2.3	0.4	24	4.25	6			● 191532	● 191550
2.5	0.45	24	4.65	6			● 191533	● 191551
2.6	0.45	24	4.8	6			● 191534	● 191552

SCS certificate included.

MF ISO DIN 13 ISO 1502

VHM CAR

nano



RN05-3 WEAR	RN15-3 WEAR	RN05-3 WEAR	RN15-3 WEAR
			
6h	6h	6g	6g

Ø d_1 MF	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID	ID	ID	ID
1.4	0.2	24	2.5	6	● 192984	● 192997		
1.6	0.2	24	1.6	6	● 192985	● 192998		
1.8	0.2	24	1.6	6	● 192986	● 192999		
2	0.2	24	1.6	6	● 192987	● 193000		
2	0.25	24	2	6	● 192988	● 193001		
2.2	0.2	24	1.6	6	● 192989	● 193002		
2.2	0.25	24	2	6	● 192990	● 193003		
2.3	0.2	24	1.6	6	● 192991	● 193004		
2.3	0.25	24	2	6	● 192992	● 193005		
2.5	0.2	24	1.6	6	● 192993	● 193006		
2.5	0.25	24	2	6	● 192994	● 193007		
2.5	0.35	24	4.45	6			● 192995	● 193008
2.6	0.35	24	4.6	6			● 192996	● 193009

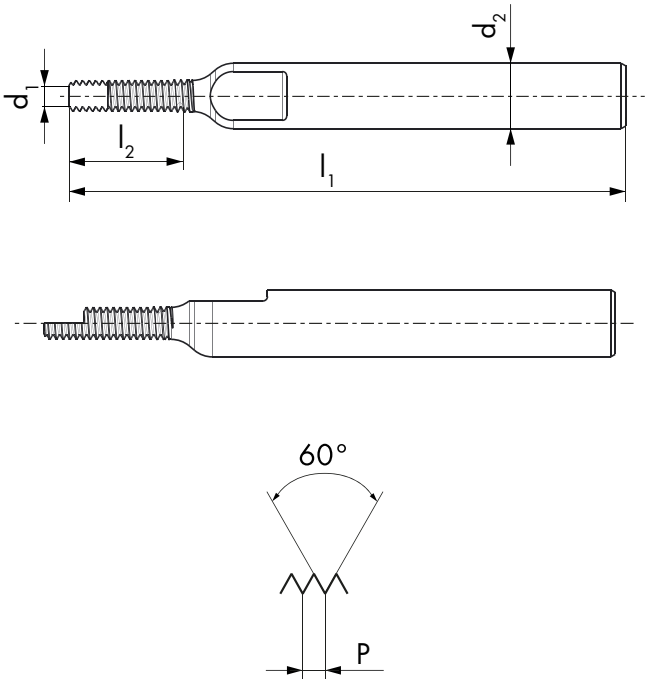
SCS certificate included.

S NIHS
NIHS 06-11

VHM CAR

nano

EN00



NIHS

Ø d_1 S	P mm	l_1 mm	l_2 GO mm	d_2	ID
0.3	0.08	39	1.28	3	● 192747
0.35	0.09	39	1.44	3	● 192748
0.4	0.1	39	1.6	3	● 192749
0.5	0.125	39	2	3	● 192750
0.6	0.15	39	2.4	3	● 192751
0.7	0.175	39	2.8	3	● 192752
0.8	0.2	39	3.2	3	● 192753
0.9	0.225	39	3.6	3	● 192754
1	0.25	39	4	3	● 192755
1.2	0.25	39	4	3	● 192756
1.4	0.3	39	4.8	3	● 192757

Der DC SWISS Kalibrier-Gewindelehrdorn wird zur Eichung von Messmaschinen verwendet. Die Kalibrierlehren aus unserem Katalog, oder nach Ihren spezifischen Anforderungen gefertigt, werden mit einem SCS-Messzertifikat geliefert. Dieses bestätigt, dass der Kontrollprozess während der Herstellung gewissenhaft gemäß ISO 17025 erfolgt ist. Es bescheinigt die Qualität der messtechnischen Ausrüstung der DC NANO TOOLS SA (SCS 0143), Kompetenzzentrum und Mitglied der DC-Gruppe.

The DC SWISS calibration thread plug gauge is used for the calibration of measuring machines. The calibration gauges from our catalogue, or made to your specific requirements, are delivered with a SCS measurement certificate. This confirms that the control process during production has been conscientiously followed to ISO 17025. It attests to the quality of the metrological equipment of DC NANO TOOLS SA (SCS 0143), centre of competence and member of the DC Group.

SCS certificate included.